

7. November 2013

Kontakt

Angelika Rauch
T +49 711 9816 230
F +49 711 9816 99 230
angelika.rauch@flintgrp.com

E.C. Shaw Company installiert nyloflex® NExT FV Belichter *- ein konsequenter Ansatz zur Verbesserung der Druckergebnisse und Effizienz*

Heutzutage spielt die Verpackung eine wesentliche Rolle, wenn Waren verkauft werden; ob das Regal eines Lebensmittelgeschäftes oder die Schachtel im örtlichen Warenhaus – dem Verbraucher wird eine große Auswahl geboten. Der Konsument lässt sich dabei oft vom Aussehen der Verpackung oder der Marke leiten, deren Farben und Muster von den Brand Ownern sorgfältig ausgewählt wurden. Es ist also unerlässlich, dass der Verpackungsdrucker die Marke in gleichbleibend guter Bildqualität darstellt und sie bestmöglich präsentiert. Mit dieser Zielsetzung hat die E.C. Shaw Company, Cincinnati/Ohio (USA) vor Kurzem einen nyloflex® NExT FV Belichter von Flint Group Flexographic Products installiert.

Die nyloflex® NExT Belichtungstechnologie nutzt Hochintensitäts-UVA-LEDs als Lichtquelle, um eine schnelle Vernetzung der photopolymeren Oberfläche zu erreichen, bevor eine Sauerstoffinhibierung auftreten kann. Dadurch wird die Oberfläche der Druckplatte flacher und so eine nahezu 1:1-Reproduktion der digitalen Daten auf die Druckplatte möglich. Diese Technologie ist einzigartig, da keine zusätzlichen Verbrauchsmaterialien oder Verarbeitungsschritte notwendig sind – sie kann problemlos in den bestehenden digitalen Workflow integriert werden. Die intensive UV-Belichtung führt zu einer erheblich verbesserten Wiedergabe feinsten Motivdetails. In Verbindung mit der Darstellung hoch aufgelöster Vollflächenraster schaffen die daraus entstehenden Oberflächentexturen und Flat Top Dots optimale Voraussetzungen für eine Verbesserung des Liegens der Farbe in der Fläche, der Farbdichte und des Druckverhalten.

E.C. Shaw ist ein hochinnovativer Prepress-Anbieter, der sich verpflichtet sieht, seinen Kunden immer Zugang zu den neuesten Entwicklungen im Flexodruck zu geben. Nun sieht das Unternehmen in der Anschaffung eines nyloflex® NExT Belichters eine Chance, seinen Kunden eine Druckplatte mit noch konstanterer Qualität anzubieten sowie durch einen reduzierten Verbrauch von Farben und Materialien Kosten einzusparen. Druckplatten, die mit der nyloflex® NExT Technologie und Vollflächenrasterung hergestellt werden, ermöglichen einen größeren Spielraum bei der Druckbeistellung; dadurch können mit einem weicherem Unterbau sowohl ein höherer Tonwertumfang also auch feinere Verläufe erreicht werden. Das bedeutet für den Drucker, dass er weniger Klebeband-Typen vorhalten muss, da er das gleiche Klebeband sowohl für Raster als auch für Vollflächen verwenden kann. Außerdem sind zusätzliche Plattenkombinationen möglich, wobei weniger Druckstationen und Druckplatten benötigt werden.

“Neben einer Reduzierung der Verbrauchsmaterialien, fallen im Druck vor allem auch Einsparmöglichkeiten bei den Druckfarben auf“ erklärt A.J. Grome, Vice President Sales & Marketing bei E.C. Shaw. “Unsere Kunden haben bestätigt, dass sie entweder mit einem geringeren Schöpfvolumen der Aniloxwalze die gleiche Farbdichte erhalten oder die Farbe verdünnen können und so weniger teures Pigment verbrauchen“ stellt Grome fest. Oft wird bei Verpackungen ein Weiß als Hintergrundfarbe eingesetzt, damit die Folie nicht transparent und der Inhalt der Verpackung nicht sichtbar ist. Dass die Druckplatte einen glatten, aber dünnen Farbfilm mit dennoch hoher Opazität übertragen kann, ist beim Verdrucken von Weiß besonders wichtig, da das weiße Pigment Titandioxid extrem teuer ist. “Die Möglichkeit die gleiche oder eine höhere Deckkraft mit weniger Druckfarbe und ohne Pinholes zu erzielen, spart dem Drucker bares Geld. Wir bei E.C. Shaw sind stolz darauf, eine Technologie einzuführen, die nicht nur unseren internen Workflow verbessert sondern dem Drucker auch Kostensenkung, mehr Konstanz und einfachere Anwendung bietet“ bekräftigt Grome.

Da für die Belichtung und die Vernetzung der Platte UV-A-LEDs eingesetzt werden, ermöglicht die nyloflex® NExT Belichtungstechnologie eine konstantere Druckplattenqualität. UV-A-LEDs müssen nicht vorgewärmt werden, die Leistung ist während der gesamten langen Lebensdauer von 10.000 und mehr Stunden außergewöhnlich gleichmäßig – viel gleichmäßiger als bei konventionellen UV-Röhren mit einer Lebensdauer von etwa 500 Stunden. Deshalb wird die Produktion von Druckplatten durch die Belichtung mit der nyloflex® NExT Technologie viel beständiger. Dass die Kunden zufrieden sind, wird durch die wiederholten Aufträge bewiesen.

Mit den neuesten Technologien bei Flexodruckplatten, nahtlosen ITR Sleeves, Klebebändern und elektronischer Datenübertragung, verbunden mit einer optimalen Farbseparation schnürt E. C. Shaw Company seinen Kunden ein Servicepaket, das alle Anforderungen noch übertrifft. Als Pionier der Druckindustrie ist es E. C. Shaw Company eine besondere Freude, eines der ersten Reprohäuser in Nordamerika zu sein, das seinen Kunden alle Vorteile der nyloflex® NExT Technologie bietet. E. C. Shaw zeichnet sich seit 1908 durch Innovationskraft und hervorragende Leistungen aus und ist stolz darauf, die Verpackungsindustrie seit mehr als einem Jahrhundert zu bedienen. Weitere Informationen zu den Produkten und Leistungen von E. C. Shaw finden Sie im Internet unter www.ecshaw.com.

Weitere Informationen über Flint Group finden Sie im Internet unter www.flintgrp.com oder wenden Sie sich an info.flexo@flintgrp.com.

Bildunterschrift:

John Ecklar, verantwortlich für die Druckplattenherstellung bei E.C. Shaw Company, freut sich, dass er seinen Kunden dank der nyloflex® NExT Belichtungstechnologie von Flint Group eine noch konstantere Qualität bieten kann.

Flint Group

Flint Group bietet umfangreiche Leistungen für die weltweite Druck- und Verpackungsindustrie. Das Unternehmen entwickelt, produziert und vermarktet ein umfassendes Portfolio an Verbrauchsmaterialien für die Druckindustrie. Dazu gehören eine breite Palette an konventionellen und UV/ES-härtenden Druckfarben und Lacken für den Offset-, Flexo- und Tiefdruck, Druckchemikalien; Drucktücher und Sleeves für den Offsetdruck, fotopolymere Druckplatten und Sleeves, Geräte für die Verarbeitung von Druckplatten, Sleeve-Systeme für den Flexodruck, Pigmente und Additive für Druckfarben und andere Farbanwendungen. In Verbindung mit hoher Kundenorientierung, einzigartigem Service, optimaler Betreuung und hervorragenden Produkten ist Flint Group bestrebt den Kunden weltweit eine hohe Wertschöpfung, konsistente Qualität und stetige Innovationen zu bieten. Flint Group beschäftigt ca. 6.800 Mitarbeiter und erzielte 2012 einen Umsatz von rund 2,25 Mrd. € (2,9 Mrd. US \$), Firmensitz ist Luxemburg. Weltweit ist das Unternehmen in allen von ihm belieferten Marktsegmenten die Nummer 1 oder 2. Weitere Informationen im Internet unter www.flintgrp.com