

30 Juillet 2014

Contact

Angelika Rauch
T +49 711 9816 230
F +49 711 9816 99 230
angelika.rauch@flintgrp.com

Flint Group lance une nouvelle plaque conçue pour la technologie d'exposition nyloflex[®] NExT

nyloflex[®] NEF digitale - une qualité d'impression exceptionnelle dans l'emballage souple et l'impression d'étiquettes

La technologie innovante d'exposition nyloflex[®] NExT a impressionné le marché par sa simplicité de mise en production de points plats et de tramage des aplats. Flint Group Flexographic Products donne encore plus de consistance à cette technologie, en présentant avec la nyloflex[®] NEF digitale, une nouvelle plaque dure spécialement conçue pour la technologie d'exposition nyloflex[®] NExT, en impression d'emballage souple et d'étiquettes.

Développée spécialement pour une reproduction efficace des points plats et du tramage des aplats, la nouvelle plaque apporte une qualité et une stabilité exceptionnelle dans les hautes lumières et une grande douceur dans les dégradés.

On peut l'utiliser avec une bump-up réduite, tout en reproduisant les premières valeurs tonales, par exemple de 0,8 à 1,2% à 60 L / cm (152 lpi), ce qui donne un meilleur contraste de l'image. Le transfert d'encre est considérablement amélioré et l'on obtient une densité d'encre encore supérieure grâce à la technologie de tramage des aplats. Les résultats d'impression sont optimaux sur film, feuille et papier couché.

La rapidité d'exposition et de gravure permettent d'améliorer la productivité du traitement de la plaque. La nouvelle plaque d'impression permet d'exploiter le plein potentiel de la technologie d'exposition points plats nyloflex[®] NExT. Les points plats sont moins sensibles à l'impression et connaissent moins de variation d'engraissement en machine. Avec la technologie d'exposition nyloflex[®] NExT il n'y a pas d'étape supplémentaire de traitement telle que la lamination ou pas d'auxiliaire supplémentaire (nitrogène ou film), ce qui en fait une option plus rentable.

Bien que la plaque nyloflex[®] NEF digitale soit spécialement conçue pour un meilleur rendement avec l'exposition UV LED, elle peut également être exposée avec une insole use à tubes classique. Comparativement à d'autres plaques numériques sur le marché, des avantages supplémentaires peuvent être générés lorsque la plaque nyloflex[®] NEF digitale est exposée avec un châssis à tubes classique: la nouvelle plaque y est capable de reproduire des points plats et du tramage de surface. Même si c'est moins net qu'avec une unité d'exposition nyloflex[®] NExT, ce tramage permet d'obtenir un meilleur transfert d'encre qu'avec une plaque d'impression classique. En outre, les plaques nyloflex[®] NEF digitales

avec une bump-up plus basse, permettent une augmentation des niveaux de gris à l'impression et une amélioration du contraste de l'image par rapport aux plaques numériques classiques sur le marché.

La nouvelle plaque d'impression photopolymère nyloflex[®] NEF digitale sera disponible sur le marché dans les épaisseurs 114 (0,045 ") et 170 (0,067") début Août 2014.

Pour plus d'information sur Flint Group vous pouvez consulter notre site www.flintgrp.com ou nous contacter à info.flexo@flintgrp.com.

Légende:

nyloflex[®] NEF digitale - une qualité d'impression exceptionnelle dans l'emballage souple et l'impression d'étiquettes

Flint Group

Flint Group est dédié à servir l'industrie globale de l'impression et de l'emballage. La société développe, fabrique et commercialise un portefeuille étendue de consommables pour l'imprimerie, comprenant : une large gamme d'encre et de vernis conventionnels et réticulables au moyen d'énergie pour toutes applications d'offset, de flexographie et d'héliogravure ; adjuvants chimiques pour l'imprimerie ; plaques d'impression photopolymères et manchons, équipement de traitement de plaques et systèmes de manchons flexographiques, pigments et additifs pour usage en encres et autres applications de coloration. Avec une forte orientation client, un service inégalé et des produits supérieurs, Flint Group s'empresse de fournir une valeur exceptionnelle, une qualité consistante et de l'innovation continue pour ses clients partout dans le monde. Avec son siège au Luxembourg, Flint Group emploie 6800 personnes. Le chiffre d'affaires de 2012 s'élevait à 2,25 milliards d'euros. Sur le plan mondial, la société est le fournisseur numéro un ou deux dans tous les segments dans lesquels elle est active. Pour plus d'informations, veuillez visiter www.flintgrp.com.