

Novaset® 4102/50 BARRIER DFC

Hochwertiger migrationsarmer Barriere-Lack für den Lebensmittelverpackungsdruck

Dispersionslacke für den Bogenoffset

Produkteigenschaften

- Novaset® 4102/50 BARRIER DFC ist ein besonders geruch- und geschmackübertragungsarmer und zudem migrationsarmer Barrierelack, zur Anwendung für temporäre Barrieren gegen Öl, Fett und Wasser. Der Lack ist für den direkten Kontakt mit allen Arten von Lebensmitteln geeignet.
- Novaset® 4701/50 BARRIER DFC verfügt über eine gute Trocknung und bietet einen sehr guten Scheuerschutz.
- Novaset® 4102/50 BARRIER DFC hat sich für die Lackierung von Kartonrückseiten bewährt.
- Novaset® 4102/50 BARRIER DFC ist nur für die einseitige Lackierung geeignet.
- Novaset® 4102/50 BARRIER DFC ist besonders zur Herstellung von Verpackungen geeignet, die den Forderungen der EU-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21 entsprechen. Mineralöl wird nicht als konstitutioneller Bestandteil des Lacks eingesetzt.

Vorteile von Novaset® 4102/50 BARRIER DFC

- Besonders geruch-, geschmackübertragungsarm und migrationsarm.
- Erfüllt die Anforderungen an Dispersionslacke für Lebensmittelverpackungen.
- Für den direkten Kontakt mit allen Arten von Lebensmitteln geeignet.
- Temporäre Barriere gegen Öl, Fett und Wasser.
- Gute Trocknung.
- Guter Scheuerschutz.

Novaset® 4102/50 BARRIER DFC

| Drucktechnische Eigenschaften | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|-------------|---------------|--------------|------------------------------------|-------------------|-------------------------|------------------|---------------------|----------------|----------------|
| | Trocknung | Glanzeffekt | Scheuerschutz | Antisieglung | Eignung für zweiseitige Lackierung | Heißfolienprägung | Imprägniereigenschaften | Blisterfähigkeit | Nassblockfestigkeit | Gleitfähigkeit | Verklebbarkeit |
| Novaset® 4102/50 BARRIER DFC | 4 | 4 | 5 | 4 | - | 6 | 6 | - | 4 | 1 | 7 |
| 1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt | | | | | | | | | | | |
| <p><i>Die Bewertung der Produkteigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Lackschichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.</i></p> | | | | | | | | | | | |

| | |
|-------------------------|--|
| Produktnummer | VP30-0FDD-#### |
| | Die letzten vier Ziffern sind abhängig vom Gebinde. |
| Liefergebände | 125 kg (LKMA), 220 kg (LKNF) |
| Bedruckstoffe | Sehr gut geeignet für gestrichene Papiere und Karton. |
| Auftragsart | Lackierwerk Bogenoffset |
| Auftragsmenge | 5 – 6 g/m ² Nassauftrag |
| Trocknung | physikalisch, forcierte Trocknung mit Warmluft IR-Trocknungsanlagen |
| Lieferviskosität | 50 s / DIN 4-Auslaufbecher / 20 °C |
| Reinigung | Maschinen und Geräte sofort mit Wasser reinigen. |
| Hinweise | Vor Gebrauch gut aufrühren! Nur lackierfähige Druckfarben einsetzen! Alkohol- und Alkaliechtheit erforderlich. |
| Lagerung | Vor Frost, Hitze und Sonneneinstrahlung schützen. Lagerung im Originalgebände bei 5 °C bis 30 °C. |

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Die mit © bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH).

Version: 21.03.2018 Seite 2 von 3

Novaset® 4102/50 BARRIER DFC

Besondere Hinweise

Um die geruch-, geschmackübertragungsarmen und migrationsarmen Eigenschaften beizubehalten, dürfen dem Lack keine Additive, wie beispielsweise Verzögerer, Entschäumer oder andere Additive hinzugegeben werden. Ausgenommen hiervon ist Wasser zur Einstellung der Viskosität. Generell ist darauf zu achten, dass für die Herstellung von Lebensmittelverpackungen nur für diesen Anwendungsbereich geeignete Materialien verwendet werden.

Sollte vor dem Druck mit Novaset® 4102/50 BARRIER DFC ein nicht-migrationsarmer Dispersionslack eingesetzt werden, muss die Druckmaschine sorgfältig von Lackresten gereinigt werden. Hierfür sollten, falls erforderlich, ausschließlich für den migrationsarmen Druck geeignete Waschmittel, unter Berücksichtigung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers, verwendet werden. Sorgfältiges Nachwaschen mit Wasser ist erforderlich.

Wir empfehlen Klebelaschen auszusparen. Der Gesamtaufbau Substrat-Druckfarbe-Lack muss vor der Weiterverarbeitung eine ausreichende Verfestigung erreicht haben. Dies sollte vor Beginn der Weiterverarbeitung geprüft werden. Bei nicht saugenden Bedruckstoffen und/oder langsam trocknenden Druckfarben empfehlen wir verlängerte Trocknungszeiten einzuplanen. Bei unzureichender Verfestigung der Druckfarbe kann bei späteren Veredelungsprozessen ein Mangel in Form von Spaltung des Farbfilmes möglich sein.

Wir empfehlen diesen Lack für Anwendungen im direkten Lebensmittelkontakt ausschließlich auf unbedrucktem Substrat zu verwenden. Dieser Lack stellt keine funktionelle Barriere gegenüber migrierenden Komponenten dar.

Zertifikat

Novaset® 4102/50 BARRIER DFC ist ISEGA-zertifiziert.
Eine Kopie des Zertifikats stellen wir auf Anfrage gerne zur Verfügung.

Weitere Informationen

Weitere Informationen können Sie unseren Technical Reviews zu den Themen „Allgemeine Verarbeitungshinweise Dispersionslacke“, „Echtheitsanforderungen für die Druckveredelung“, sowie „Gute Herstellpraxis Lebensmittelverpackungsdruck“, „Novaset Dispersionslacke für den direkten Lebensmittelkontakt“ und dem EuPIA-Merkblatt „Druckfarben für Lebensmittelverpackungen“ entnehmen.

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartige, leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Fachkompetenz und verfügt über das umfassendste Produktsortiment der Branche.

Farben und Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Consumables.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglesstrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Die mit © bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH).