

Deckweiß für den Bogenoffset

Sortimentsübersicht

Produkteigenschaften

- Deckweiße werden zum Abdecken von Untergründen oder als Komponente in Schmuckfarben eingesetzt, um diese deckend wirken zu lassen.
- Sie sind druckfertig eingestellt und sind in ihrer Zusammensetzung wie eine Schmuckfarbe aufgebaut. Basierend auf BIO-Bindemitteln, enthalten sie allerdings statt der Buntpigmente Titandioxid.
- Das Deckweiß-Sortiment von Flint Group ist auf die verschiedensten Anforderungen, Bedruckstofftypen und Anwendungsbereiche im Bogenoffsetdruck abgestimmt.
- Jede Grundfarbenserie wird durch ein spezielles Deckweiß ergänzt, das über die gleichen drucktechnischer Eigenschaften wie die Grundfarben verfügt.
- Die Produkte des Deckweiß-Sortiments zeichnen sich durch sehr gute Abdeckeigenschaften und gute Verdruckbarkeit aus.

Vorteile des Deckweiß-Sortiments

- Druckfertig.
- Für den Einzeldruck und als Komponente in Farbmischungen geeignet.
- Sehr gute Abdeckeigenschaften.
- Gute Verdruckbarkeit.
- Auf verschiedene Anwendungsbereiche und Bedruckstofftypen abgestimmtes Sortiment.
- Optimal auf Flint Group Grundfarbserien abgestimmt.



Deckweiß für den Bogenoffset

					Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeit	ng für gestrichene e/Karton	ng für ungestriche e	Eignung für metallisierte	Eignung für Folie
Produkt	Produkt- nummer	Trocknungseinstellung / Produkteigenschaften	Farbton	Glanz	Wegs	0xidat	Scheu	Schne	Eignung 1 Papiere/	Eignung Papiere	Eignu	Eignu
Novavit® Easy Mix BIO Deckweiß	VI60-001*	Kastenfrisch. Als Komponente in Farbmischungen oder zum Überdrucken. Für den Endlosdruck geeignet.	ungeschönt	5	5	3	3	3	6	1	1	1
Novavit® BCS BIO INTENSIVE Deckweiß	VZ19-001*	Kastenfrisch. Als Komponente in Farbmischungen oder zum Überdrucken, höher konzentriert. Universaldeckweiß.	ungeschönt,	5	5	2	3	2	6	1	1	1
Novavit® OG 6994 BIO BOARD Deckweiß	VI90-088*	Oxidativ und wegschlagend trocknend. Deckende Druckfarbe zum Abdecken von Untergründen im Etikettendruck.	blaugeschönt, echt	5	3	6	6	6	6	2	7	5
Novaplast® 1 S 100 Deckweiß	VI81-088*	Oxidativ trocknend. Als Komponente in Farbmischungen für nichtsaugende Substrate oder zum Überdrucken.	ungeschönt	5	3	7	6	5	5	4	5	7
Novasens® BCS PREMIUM Deckweiß	VZ93-001*	Rein wegschlagend. Als Komponente in Farbmischungen für den Lebensmittelverpackungs- druck oder zum Überdrucken.	ungeschönt	4	3	1	2	3	6	3	1	1
			* In Abhängig-	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt								

Additive

Die Produkte werden druckfertig geliefert, zur Anpassung von Viskosität und Tack können mit Ausnahme von Novasens® BCS PREMIUM folgende Additive verwendet werden:

Drucköl L (VU20-019*) 1 - 3 % zur Einstellung von Viskosität und Tack

Reduxpaste 4800 BIO (VU10-032*) 2-5% zur Einstellung des Tacks

keit vom

Standort.

produzierenden

Dem Deckweiß Novasens® BCS PREMIUM darf kein Trockner zugesetzt werden, außerdem darf kein Wischwassertrockner verwendet werden, als Additive eignen sich ausschließlich:

Novasens® PREMIUM Reducer (VU10-01C*) 1 - 3 % zur Einstellung von Viskosität und Tack

Novasens® PREMIUM Reduxpaste (VU10-01M*) 2 - 5 % zur Einstellung des Tacks

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Eigenschaften verschiebt.

Die mit $^{\circledR}$ bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH).

Drucktechnische Eigenschaften

Die Bewertung der drucktechnischen Eigenschaften wurde unter

fällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher

standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzel-

Deckweiß für den Bogenoffset

Verdruckbarkeit

Deckweiße basieren auf Titandioxid, das eine sehr hohe Deckkraft erreicht, allerdings im Vergleich zu in Offsetdruckfarben enthaltenen Buntpigmenten eine höhere Dichte aufweist. Die Teilchen sind größer und härter. Um ausreichende Abdeckeigenschaften zu erreichen, ist die Titandioxidkonzentration im Deckweiß sehr hoch. Daraus ergeben sich für die Verdruckbarkeit besondere Eigenschaften. Das Verhalten auf Platte und Gummituch weicht im Vergleich zu Standard-Druckfarben ab und die Waschintervalle können kürzer sein.

Beim Farbwechsel auf Deckweiß ist darauf zu achten, dass die Farbwalzen sorgfältig gereinigt sind.

Im Offsetdruck erreichbare Schichtdicken liegen bei 2,0 – 2,5 g/m². Die Abdeckung mit Deckweiß kann durch einen zweimaligen Druck erhöht werden und der Farbausdruck wird dadurch glatter. Zur optimalen Abdeckung des Untergrundes wird empfohlen, das Deckweiß über zwei Druckwerke zu drucken. Die nachfolgenden Buntfarben können Nass-in-Nass und Nass-auf-Trocken auf das Deckweiß aufgebracht werden, wobei mit Nass-auf-Trocken ein besserer Effekt erzielt wird. Beim Nass-in-Nass Druck ist es in bestimmten Fällen notwendig, die Zügigkeit der nachfolgenden Farben durch die Zugabe von Drucköl L oder Reduxpaste 4800 BIO anzupassen.

Zu beachten ist, dass aufgrund der im Offsetdruck realisierbaren relativ niedrigen Schichtdicken, trotz sehr hoher Farbstärke des Deckweiß, nicht jeder eingefärbte Untergrund vollständig abgedeckt werden kann. Eine bedeutende Rolle spielt dabei auch die Beschaffenheit des Bedruckstoffs. Je rauer und saugfähiger der Untergrund ist, desto schwieriger es eine vollständige Abdeckung.

Veredelung/Echtheiten

Da ungeschönte Deckweiße keine Pigmente enthalten, sind keine Echtheitsanforderungen bezüglich einer anschließenden Druckveredelung zur berücksichtigen.

Das Deckweiß Novavit® OG 6994 für alubedampfte Papiere ist zwar blaugeschönt weist aber alle, für nachfolgende Veredlungen notwenige, Echtheitseigenschaften auf.

Besondere Hinweise

Bei mit einer Folie ausgerüsteten Farbkästen kann es aufgrund der speziellen Eigenschaften des Titandioxids zum Durchscheuern der Folie kommen. Daher muss die Folie den Herstellerangaben entsprechend rechtzeitig nachgespannt bzw. gewechselt werden.

Einschränkungen

Mit Ausnahme des Novasens® BCS PREMIUM Deckweiß dürfen die Produkte des Deckweiß-Sortiments nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartig leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Erfahrung und liefert Ihnen somit das umfassendste Produktsortiment unserer Branche.

Farben & Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Verbrauchsmaterialien.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group-Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ${}^{\odot}$ bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH).