

Novaflash® 6 S 103 PASTE

**Zweikomponenten Silberpaste mit sehr hoher Brillanz und exzellentem Metalliceffekt
speziell für den Etikettendruck**

Schmuckfarben für den Bogenoffset

Produkteigenschaften

- Novaflash® 6 S 103 PASTE ist eine mineralölbasierte Zweikomponenten-Silberfarbe für Papier und Karton auf der Basis von Leafing Aluminiumpigmenten.
- Novaflash® 6 S 103 PASTE ist ideal für den Geradeausdruck auf allen Mehrfarbendruckmaschinen geeignet. Die Vorteile der Novaflash® 6 S 103 PASTE sind sehr hohe Brillanz und ein exzellenter Metalliceffekt bei gleichzeitig sehr guter Verdruckbarkeit. Novaflash® 6 S 103 PASTE ist besonders gut für den Druck von Etiketten geeignet.
- Aufgrund der Leafing-Eigenschaften der eingesetzten Metallic-Pigmente hat die Novaflash® 6 S 103 PASTE keine hohe Abriebbeständigkeit. Diese lässt sich durch die Aufbringung eines geeigneten Öldrucklacks bzw. Dispersionslacks verbessern.

Vorteile der Novaflash® 6 S 103 PASTE

- Für den Etikettendruck besonders geeignet.
- Exzellenter Metalliceffekt.
- Sehr hohe Brillanz.
- Sehr gute Verdruckbarkeit.
- Hervorragend geeignet für glänzend gestrichene Papiere und Karton.

Novaflash® 6 S 103 PASTE



		Echtheiten			Drucktechnische Eigenschaften								
		Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Rasterdruck	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestr. Papiere/Karton	Eignung für ungestr. Papiere/Karton	Eignung für matt gestr. Papiere/Karton
Novaflash® PASTE	Produktnummer				4	6	4	4	1	3	7	3	5
Novaflash® 6 S 103 PASTE	VI89-B63*	+	+	-	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt								
Silberfarbenfirnis	Produktnummer				Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.								
Silberfarbenfirnis 4893 BIO	VI90-037*	+	+	+									
		Echtheiten nach ISO 2836: + = Echtheit vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden											

Bedruckstoffe

Hervorragend geeignet für glänzend gestrichene Papiere und Karton, geeignet für matt gestrichene Papiere und Karton.

Die Wahl des Bedruckstoffs hat einen entscheidenden Einfluss auf den erreichbaren Metallickeffekt. Je nach Saugfähigkeit und Oberflächenbeschaffenheit kann der Metallickeffekt mehr oder weniger stark reduziert werden. Auf gestrichenen Bedruckstoffen lassen sich im Allgemeinen die besten Ergebnisse erzielen, allerdings muss darauf geachtet werden, dass der Strich von einer guten Qualität ist.

Manche Bedruckstoffe sehen zwar äußerlich attraktiv aus, bewirken aber eine starke Penetration von Mineralöl oder Bindemittel. Dadurch kann sich eine große Menge Metallicpigment ungebunden an der Druckoberfläche befinden und zu Trocknungs- bzw. Abriebproblemen führen.

Um bestmögliche Ergebnisse bei weniger optimalen Bedruckstoffen zu erzielen, kann ein geeigneter Primer in ausreichender Schichtdicke vorgedruckt werden. Dies sollte vor dem Auflagendruck getestet werden.

Lagerung und Haltbarkeit

Metallicpasten sollten bei Temperaturen unter 25°C gelagert werden, da hohe Temperaturen zu Oxidation führen können, was eine Abnahme der Brillanz bewirken kann.

Die Gebinde sollten verschlossen bleiben, da durch unnötiges Öffnen eine Oxidation mit dem Luftsauerstoff eintritt.

Farbe, die bereits im Farbkasten war, darf nicht in die Dose zurück gespachtelt werden. Eingebrautes Feuchtmittel kann mit den Aluminiumpartikeln der Metallicfarbe reagieren und zu einer Gasentwicklung führen.

Bei Einhaltung der empfohlenen Lagerbedingungen ist Novaflash® 6 S 103 PASTE 12 Monate ab Herstellungsdatum haltbar. Fertige Mischungen sind nicht lagerstabil und sollten daher unmittelbar vor Druckbeginn angefertigt werden.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Flint CPS Inks Germany GmbH
 Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Sieglestrasse 25
 70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
 F +49 711 98 16-700
 sheetfed@flintgrp.com
 www.flintgrp.com

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH).

Novaflash® 6 S 103 PASTE

Feuchtmittelzusatz	Als Feuchtmittelzusatz empfehlen wir Hydrofast® GS 307, Dosierung 2-3%, sowie 8% Isopropanol.
Additive	Zur Trocknungsverbesserung können 3-5 % Trocknerpaste Novaspot® 3107 zugesetzt werden. Allerdings sollte dies unmittelbar vor Druckbeginn geschehen, da bei längerer Ruhezeit eine Oxidation eintreten kann, worunter die Brillanz leidet. Muss bedruckstoffbedingt die Zügigkeit herabgesetzt werden, kann bis zu 3 % Drucköl L zugegeben werden.
Einschränkungen	Druckfarben, die mit dieser Paste gemischt werden, dürfen nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden.
Besondere Hinweise Mischverhältnis	<p>Eine Zweikomponenten-Metallicfarbe erzielt den besten Effekt, wenn die Mischung kurz vor Druckbeginn erstellt wird, da die Farbe bei Sauerstoffaufnahme oxidiert, wodurch der Metallic-effekt reduziert wird und die gedruckte Farbe schmutziger erscheint.</p> <p>Gemischt werden Silberfarben im Verhältnis 1:2 (1 Teil Silberpaste – 2 Teile Silberfirnis), zur Verbesserung des Maschinenverhaltens und der Zwischenhaftung mit Lacken, kann je nach Anwendung der Firnisanteil auf 1:3 erhöht werden. Als Firnis empfehlen wir Silberfarbenfirnis 4893 BIO.</p>
Druckveredelung	<p>Bei der Veredelung der Drucke ist zu beachten, dass Metallicfarben nur über eine begrenzte Zwischenhaftung gegenüber Lacksystemen und anderen Komponenten verfügen. Dies resultiert aus der Leafing-Charakteristik der Metallicfarben, d.h. die Metallicpartikel orientieren sich im Zusammenspiel mit dem Feuchtmittel an der Oberfläche des Druckfarbenfilms. Um die Zwischenhaftung zu begünstigen, kann man den fertig gemischten Farben zusätzlich 15-20 % Silberfarbenfirnis zusetzen.</p> <p>Bei Veredelungsarten wie Kaschieren und Laminieren können die gleichen Zusätze in den genannten Dosierungen eingesetzt werden, allerdings muss die Durchführung der Veredelung im Vorfeld mit dem Veredler abgesprochen werden.</p> <p>Wichtig für eine erfolgreiche Veredelung ist der Trocknungszustand der Druckfarbe. Es ist zu beachten, dass die bis zur vollständigen Durchtrocknung benötigte Zeit von vielen Faktoren, wie z.B. dem Bedruckstoff und den Druckbedingungen (Wasserführung) abhängt. Zur Beurteilung, ab wann eine Veredelung gestartet werden kann, ist eine Messung der Oberflächenspannung hilfreich. Dabei darf die Oberflächenspannung vor einer Veredelung nicht unter 35 mN/m liegen.</p> <p>In vielen Fällen wird der vorherige Auftrag eines Primers, wie zum Beispiel Novaset® 4510/40 Offline-Primer von Flint Group, empfohlen. In jedem Falle sollte vor der kommerziellen Produktion eine Probeveredelung durchgeführt werden.</p> <p>Jede Art der Nachveredelung hat eine Reduzierung des Metalleffekts zur Folge.</p>
Beständigkeiten	Metallicfarben sind grundsätzlich nicht alkaliecht, können jedoch trotzdem mit geeigneten Dispersionslacken überlackiert werden. Als Überdrucklack empfehlen wir Novaset® Glanzlack 4216/40.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH).

Novaflash® 6 S 103 PASTE

Besondere Hinweise Verdruckbarkeit

Äußere Einflüsse im Drucksaal spielen für das Druckergebnis eine große Rolle. Temperatur und Luftfeuchtigkeit können das Farbgleichgewicht und damit die Verdruckbarkeit beeinflussen. Im Idealfall sollten Systeme zur Kontrolle von Luftfeuchtigkeit und Temperatur im Bereich der Druckmaschine installiert sein. Die Druckmaschine selbst sollte keinem direkten Sonnenlicht ausgesetzt sein.

Der pH-Wert des Feuchtmittels muss sich im neutralen Bereich bewegen, um Brillanz und Trocknung nicht zu gefährden. Es wird ein pH-Wert um 5,5 empfohlen. Ein Zusatz von bis zu maximal 8 % Isopropanol wirkt sich auf Trocknung und Verdruckbarkeit positiv aus.

Nass-in-Nass-Druck mit anderen Farben ist möglich; die nachfolgenden Farben sollten im Tack niedriger und nicht hochglänzend sein. Die Metallicfarbe sollte im 1. Werk, die nachfolgende Überdruckfarbe, soweit möglich, im letzten Werk laufen. Für den Überdruck mit Schwarz empfehlen wir Novavit® Schwarz 133 RTW.

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartig leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Erfahrung und liefert Ihnen somit das umfassendste Produktsortiment unserer Branche.

Farben & Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Verbrauchsmaterialien.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group-Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint CPS Inks Germany GmbH
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH).