

Novafash[®] Argent 6 S 165

Encre Argent mono-composant à très bonne imprimabilité et excellent éclat métallique

Encres à la teinte pour impression Sheetfed Offset Feuilles

Caractéristiques du produit

- L'encre Novafash[®] Argent 6 S 165 est une encre métallique mono-composant stable, destinée à une impression sur des supports papiers et cartons. Elle contient des huiles minérales et de la cire, et est constituée de pigments pelliculants Argent.
- Cette encre est particulièrement adaptée à l'impression en ligne sur des presses offset multi-couleurs. Les avantages de cette série sont une très haute brillance et un éclat métallique intense, combinés à une très bonne imprimabilité.
- L'application en offset feuille de pigments métalliques pelliculants fait de la Novafash[®] Argent 6 S 165 une encre dont la résistance aux frottements est plutôt faible. Ceci peut être amélioré par l'application sur cette encre d'un vernis gras ou d'un vernis acrylique appropriés.

Les avantages de l'encre Novafash[®] Argent 6 S 165

- Prête à l'emploi.
- Eclat métallique élevé.
- Très haute brillance.
- Excellente performance d'impression.
- Adaptée idéalement pour une impression sur supports papiers couchés brillants et cartons.

Novaflash® Argent 6 S 165



		Résistances			Propriétés d'impression								
		Alcool	Mélange de solvants	Alcalis	Impression en tramés	Brillance	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Façonnage immédiat	Aptitude sur papiers cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers carton non couchés	Aptitude sur papiers cartons couchés mats
Novaflash® Argent	Code produit				4	6	4	5	2	5	7	3	6
Argent 6 S 165	VI89-BS1D	+	+	-	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée								
		Résistances : selon ISO 2836 + = oui - = non			L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites « normales », par exemple dans le cas d'impressions à des poids de films très élevés.								

Supports

Série parfaitement adaptée aux papiers et cartons couchés brillants, adaptée aux papiers et cartons couchés mats.

Le choix du support influence de manière importante l'obtention de l'effet métallique, qui peut être plus ou moins réduit selon ses propriétés d'absorption et son état de surface. Les résultats optimaux sont en général obtenus sur des supports couchés, il est conseillé de veiller tout particulièrement à utiliser un support dont la qualité de la couche de surface est élevée.

Certains supports qui peuvent sembler attractifs à première vue, se caractérisent par une forte pénétration des huiles et agents liants de l'encre, se traduisant par une accumulation de pigments métalliques non enrobés à la surface du support, pouvant être à l'origine de problèmes de séchage et d'abrasion.

Pour obtenir les meilleurs résultats possibles sur un support de faible qualité, l'application d'un vernis acrylique primaire peut être envisagée avant l'impression de l'encre métallique. Il convient de valider ce point avant toute production commerciale.

Stockage et durée de vie

Les encres métalliques doivent être stockées à des températures de l'ordre de 25°C, au-delà une oxydation de l'encre peut intervenir et générer une baisse de la brillance. Les boîtes doivent rester fermées autant que possible sous peine d'oxydation des pigments métalliques.

Il n'est pas recommandé de ré-utiliser des encres qui ont été récupérées dans l'encrier, des composés issus de l'additif de mouillage pouvant interagir avec les particules d'aluminium des encres métalliques et générer des dégagement gazeux.

Si les recommandations des conditions de stockage sont respectées, l'encre Novaflash® Argent 6 S 165 reste stable sur une période de 12 mois minimum à compter de leur date de fabrication.

Additif de mouillage

Nous recommandons l'usage de l'Hydrofast® GS 307, dosé à 2-3% avec 8% d'alcool isopropylique.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Novaflash® Argent 6 S 165

Additifs

Pour améliorer le séchage par oxydation de l'encre, 3 à 5 % de pâte siccatrice 3773 peuvent être ajoutés à l'encre. Cependant, nous conseillons d'incorporer cet additif juste avant le début de l'impression commerciale, une préparation à l'avance de ce mélange étant susceptible de provoquer une oxydation ainsi qu'une perte de brillance importantes.
Si le support nécessite une réduction du tirant de l'encre, nous conseillons l'ajout jusqu'à 3 % d'Huile L.

Exceptions

Ne pas utiliser pour des impressions d'emballages alimentaires sans présence de barrière fonctionnelle.

Informations spéciales

Façonnage

Durant le façonnage, une grande attention doit être portée sur le fait que les encres métalliques ont une adhésion intermédiaire restreinte vis-à-vis des vernis de superposition et autres composants de finition. Ceci est dû à la caractéristique des pigments métalliques pelliculants de ces encres, qui implique que ces particules métalliques en combinaison avec l'eau de mouillage atteignent la surface du film d'encre. Pour améliorer l'accroche de vernis de surimpression acrylique ou UV sur ce type d'encres, 15 à 20 % de Vernis Argent 6 S 102 peuvent être ajoutés à l'encre Novaflash® Argent 6 S 165.

Avec des méthodes de façonnage telles que le scellage ou le pelliculage, les mêmes additifs que ceux cités ci-dessus peuvent être ajoutés dans les dosages mentionnés. Le processus de façonnage doit être coordonné en aval avec la société qui façonne.

La qualité de séchage de l'encre est prépondérante lors de la phase de façonnage des imprimés. Il est à noter que le temps nécessaire au séchage complet de l'encre dépend de plusieurs facteurs comme la qualité du support et les conditions d'impression (équilibre eau/encre). Afin d'évaluer à quel moment le façonnage peut être réalisé, une mesure de la tension de surface peut être utile. Celle-ci ne devrait pas être inférieure à 35 mN /m.

Dans de nombreux cas il est recommandé d'utiliser un vernis primaire comme le Novaset® 4510/40 Offline-Primer de Flint Group en ligne sur ce type d'encres métalliques. Dans tous les cas un test de façonnage doit être effectué avant de démarrer la production commerciale.

Tout type de façonnage cause une réduction de l'effet métallique.

Pour obtenir un façonnage sécurisé avec un vernis UV, un scellage ou un pelliculage, nous recommandons l'usage d'encres métalliques spécifiques à base de pigments métalliques non pelliculants, comme par exemple Novaflash® Argent 6 S 170 NON-LEAFING.

Résistances

Les encres métalliques ne sont en règle générale pas résistantes aux alcalis, mais elles peuvent cependant être vernies dans la pratique avec un vernis acrylique. Nous recommandons l'utilisation du vernis acrylique de surimpression Novaset® 4216/40 Gloss Coating

Imprimabilité

La faible taille de ses particules comparée aux pigments métalliques standards confère à l'encre Novaflash® Argent 6 S 165 des caractéristiques de transfert remarquables et une roulabilité excellente.

Les conditions de l'atelier jouent un rôle important. La température et l'humidité de l'air peuvent influencer le comportement de l'encre au niveau de l'équilibre eau/encre et donc la roulabilité. Idéalement, des systèmes de contrôle de l'humidité de l'air et de la température devraient être installés dans la zone où se trouve la presse. La presse elle-même ne devrait pas être exposée directement à la lumière du soleil.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglesstrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH).

Novaflash® Argent 6 S 165

La zone de pH recommandée se situe aux environs de 5,5, afin d'optimiser le séchage de l'encre ainsi que sa brillance. L'adjonction d'environ 8% d'alcool isopropylique permet par ailleurs d'optimiser l'imprimabilité et le séchage de l'encre.

Les encres métalliques peuvent être imprimées en humide sur humide avec d'autres encres: plus on avance dans la séquence d'impression, moins l'encre doit être tirante et brillante. Si l'encre métallique doit être imprimée au premier groupe d'impression, il est conseillé d'imprimer l'encre suivante au dernier groupe. Pour l'usage d'un noir de surimpression nous recommandons le Novavit® Black 133 RTW.

Davantage de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique en son genre de produits, services et expertise, vous permettant d'accéder à la gamme la plus importante de produits d'imprimerie.

Encres & vernis. Produits chimiques, Blanchets, Manchons, Consommables.

Vous recherchez de la cohérence, de la fiabilité et une attention concentrée sur le client? Vous pouvez compter sur nous. Notre but est de vous faciliter l'atteinte de vos objectifs. Avec des produits Flint Group dans votre atelier, vous pouvez gérer vos affaires en confiance,

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH).