



Novafash[®] HIGH GLOSS

Tintas metálicas

Tintas metálicas de un componente de alto brillo con excelente efecto metálico

Colores directos para offset hoja

Características

- Novafash[®] HIGH GLOSS son tintas metálicas de offset hoja base aceite mineral, con contenido en ceras, estables de un componente, para papel y cartón, basadas en pigmentos leafing de oro y aluminio. La serie incluye los tonos oro rico 2505, oro rico pálido 2510 y oro pálido 2515, así como los tonos Pantone[®] 871-877.
- La serie es especialmente adecuada para impresión en línea. Debido a su pequeño tamaño de partícula en comparación con los pigmentos metálicos estándar, las tintas metálicas Novafash[®] HIGH GLOSS tienen una transferencia magnífica y ofrecen una excelente imprimibilidad - especialmente en máquinas de alta velocidad. Otras ventajas adicionales de la serie son su elevado brillo/viveza de impresión y un intenso efecto metálico.
- Debido a las propiedades leafing de los pigmentos metálicos usados, Novafash[®] HIGH GLOSS tiene una baja resistencia al roce. Esto puede mejorarse mediante la aplicación de un barniz graso o acrílico adecuado.

Ventajas de Novafash[®] HIGH GLOSS

- Listas para imprimir.
- Intenso efecto metálico y brillo.
- Alto brillo/viveza de impresión.
- Excelente rendimiento de impresión en máquinas de alta velocidad.
- Ideal para papeles y cartoncillo estucados brillo.

Novaflash® HIGH GLOSS



Novaflash® HIGH GLOSS tintas metálicas	Código artículo	Solideces			Propiedades técnicas								
		Alcohol	Mezcla de disolventes	Alcalis	Impresión de tramas	Brillo	Secado por absorción	Secado por oxidación	Resistencia al roce	Rapidez de manipulado	Papel/cartoncillo estucado brillo	Papel/cartoncillo no estucado	Papel/cartoncillo estucado mate
Oro Rico 2505	VI89-ASDD	+	+	-	4	6	4	4	1	3	7	3	5
Oro Rico Pálido 2510	VI89-ASED	+	+	-	1 = Propiedad poco evidente 7 = Propiedad muy evidente								
Oro Pálido 2515	VI89-ASFD	+	+	-	Las propiedades de las tintas se han evaluado en condiciones de impresión estandarizadas. En casos concretos y en determinadas circunstancias, como puede ser en la impresión de densidades de color muy elevadas, puede variar la clasificación de ciertas propiedades.								
220 871 Pantone 871	VI89-AP1D	+	+	-									
220 872 Pantone 872	VI89-AP2D	+	+	-									
220 873 Pantone 873	VI89-AP3D	+	+	-									
220 874 Pantone 874	VI89-AP4D	+	+	-									
220 875 Pantone 875	VI89-AP5D	+	+	-									
220 876 Pantone 876	VI89-AP6D	+	+	-									
220 877 Pantone 877	VI89-BP7D	+	+	-									
Solideces según ISO 2836: + = existe solidez - = no existe solidez													

Soportes de impresión

Ideal para papel/cartoncillo estucado brillo, adecuado para papel/cartoncillo estucado mate.

La selección del soporte tiene una influencia importante en el efecto metálico alcanzable. Dependiendo de la absorción y de las condiciones de la superficie, el efecto metálico puede reducirse más o menos. Los resultados óptimos se logran normalmente sobre soportes estucados, sin embargo, se debe tener cuidado de que el material sea de buena calidad.

Algunos soportes pueden parecer atractivos, pero causan una fuerte penetración de aceites minerales y agentes ligantes. El resultado puede ser una gran cantidad de pigmento metálico sin humectar en la superficie impresa, que puede provocar problemas de secado y abrasión.

Para lograr los mejores resultados en soportes no ideales, puede pre-imprimirse una capa suficiente de primer. Esto debería comprobarse antes de iniciar la producción comercial.

Para más información, puede contactar con nosotros.

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Flint Group
 Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Sieglestrasse 25
 70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
 F +49 711 98 16-700
 sheetfed@flintgrp.com
 www.flintgrp.com

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es marca registrada de Pantone, Inc.

Versión: 28/05/18 Página 2 de 4

Novaflyash® HIGH GLOSS

Caducidad y almacenamiento Las tintas metálicas deben almacenarse a temperaturas alrededor de 25 °C, ya que las temperaturas elevadas pueden provocar su oxidación que podría llevar a una disminución del brillo. Los envases deben mantenerse cerrados siempre que sea posible, evitando la oxidación innecesaria.

La tinta usada sobrante no debe devolverse del tintero al envase. La mezcla de la solución de mojado puede reaccionar con las partículas de aluminio de la tinta metálica y producir gas.

Observando las condiciones de almacenamiento recomendadas, las tintas metálicas Novaflyash® HIGH GLOSS se mantienen estables durante al menos 12 meses desde la fecha de fabricación.

Aditivo de mojado

Se recomienda usar Hydrofast® GS 307, dosificado al 2-3% con 8% adicional de isopropanol.

Aditivos

Para mejorar el secado, puede añadirse 3-5% de pasta secante Novaspot® 3107. Sin embargo, la adición debe realizarse inmediatamente antes de iniciar la tirada, porque cuanto mayor sea el tiempo transcurrido, mayor será la probabilidad de oxidación y más se verá afectado el brillo. Si el soporte precisa un tack menor, puede añadirse hasta un 3% de Printing oil L.

Excepciones

No adecuada para envase alimentario sin barrera funcional.

Información especial

Acabado

Dentro de los acabados de impresión, se debe prestar atención al hecho de que las tintas metálicas presentan una adherencia intermedia limitada a sistemas de barniz u otros componentes. Esto se debe a las características leafing de las tintas metálicas, lo que significa que las partículas metálicas en combinación con la solución de mojado viajan hasta la superficie de la capa de tinta impresa. Para mejorar la adherencia intermedia, puede añadirse un 15-20 % de barniz oro 154 284 a la tinta oro y un 15-20 % de barniz plata 6 S 102 a la tinta plata.

Para los acabados tales como sellado y plastificado pueden usarse los mismos aditivos en las dosis mencionadas. El proceso de acabado debe ser coordinado con la empresa de acabado.

El nivel de secado de la tinta es importante para un acabado exitoso. Téngase en cuenta que el tiempo hasta que la tinta está completamente seca, depende de factores como p. ej. el soporte y las condiciones de impresión (aporte de agua). La medida de la tensión superficial puede ser útil para valorar el momento en el que puede iniciarse el proceso de acabado: no debería ser inferior a 35mN/m.

En muchos casos se recomienda el uso de un primer, p. ej. Novaset® 4510/40 Offline-Primer de Flint Group. En todo caso, debería realizarse una prueba de acabado antes de iniciar la producción comercial.

Cualquier tipo de acabado provoca una reducción del efecto metálico.

Para lograr un acabado seguro con barniz UV, sellado y plastificado, se recomienda el uso de tintas metálicas non-leafing como p. ej. Novaflyash® Plata 6 S 170 NON-LEAFING, Novaflyash® Oro Rico 2105 NON-LEAFING and Novaflyash® Oro Rico Pálido 2110 NON-LEAFING.

Características de resistencia

En general, las tintas metálicas no tienen solidez a los álcalis, pero en realidad pueden ser barnizadas con una laca acrílica adecuada. Para sobrebarnizar, se recomienda Novaset® 4216/40 Gloss Coating.

Las tintas metálicas oro son compuestos de cobre y zinc con diferente formulación dependiendo de la tonalidad. Estos compuestos pueden interactuar con diferentes materias primas lo que puede ocasionar desde desviaciones de tono no deseadas hasta la completa eliminación de los pigmentos metálicos. Se recomienda evaluar todos los componentes involucrados en el proceso de producción, incluso después del proceso de impresión en sí mismo.

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es marca registrada de Pantone, Inc.

Versión: 28/05/18 Página 3 de 4

Novaflash® HIGH GLOSS

Imprimibilidad

Debido a su pequeño tamaño de partícula en comparación con los pigmentos metálicos estándar, las tintas metálicas Novaflash® HIGH GLOSS tienen una transferencia magnífica y ofrecen una excelente imprimibilidad - especialmente en máquinas de alta velocidad.

Las influencias ambientales en la sala de impresión son de suma importancia. La temperatura y la humedad del aire pueden influir en el equilibrio de la tinta y por tanto en su imprimibilidad. Lo ideal sería disponer de sistemas de control de humedad del aire y temperatura en los alrededores de la máquina. La impresora en sí misma no debería estar expuesta a la luz solar directa.

El valor de pH de la solución de mojado debe estar en un rango neutro a fin de no reducir el brillo y el secado. Se recomienda un valor de pH alrededor de 5.5. Una adición de hasta un 8% de isopropanol tiene un efecto positivo en el secado y la imprimibilidad.

Las tintas metálicas pueden imprimirse húmedo sobre húmedo con otras tintas: el tack de las tintas siguientes debería ser menor y no deberían ser tintas de alto brillo. La tinta metálica debería imprimirse en el 1er cuerpo, la tinta de sobreimpresión debería imprimirse - si es posible - en el último cuerpo impresor. Como negro de sobreimpresión, se recomienda Novavit® Black 133 RTW.

Más productos. Acceso optimizado. Mejores resultados.

Flint Group le ofrece una combinación única y completa de productos, servicio y conocimientos, proporcionándole acceso a la más amplia gama de productos para la industria gráfica.

Tintas y barnices. Pressroom Chemicals. Cauchos. Sleeves. Consumibles.

Confíe en nosotros por nuestra regularidad, fiabilidad y enfoque en los clientes. Nuestro propósito es facilitarle la consecución de sus objetivos de negocio. Con productos Flint Group en su taller, usted puede dirigir su negocio con confianza y tranquilidad.

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es marca registrada de Pantone, Inc.

Versión: 28/05/18 Página 4 de 4