

Serie BCS

Pigmentacje poszczególnych serii BCS są takie same, różnią się one od siebie spoiwem oraz rodzajem schnięcia

Seria/Produkt	Charakterystyka	Skład serii	Zalety
Novavit® BCS BIO INTENSIVE	<p>Świeża w kałamarzu, gotowa do druku.</p> <ul style="list-style-type: none"> Świeża w kałamarzu, wysoce dopigmentowana. Oparta na surowcach odnawialnych. Optymalna do uzyskania wszystkich kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS. BCS „mixing books” zawierający wszystkie receptury PANTONE®. 	<ul style="list-style-type: none"> 12 kolorów bazowych, czarna oraz biel transparentna. 5 kolorów bazowych o podwyższonych opornościach. 2 kolory bazowe o wysokich opornościach. 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki Wysoce dopigmentowana. Wysoka intensywność koloru. Wysoki połysk. Bardzo szybkie utrwalenie.
Novavit® BCS BIO ND/NA	<p>Seria farb bazowych charakteryzująca się możliwością uzyskania różnego rodzaju schnięcia, do zastosowania na szerokiej gamie podłoży.</p> <ul style="list-style-type: none"> Świeża w kałamarzu, wysoce dopigmentowana. Oparta na surowcach odnawialnych. Optymalna do uzyskania wszystkich kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS. BCS „mixing books” zawierający wszystkie receptury PANTONE®. Rodzaj schnięcia uzależniony od dodatku suszki oraz antysuszki. 	<ul style="list-style-type: none"> 12 kolorów bazowych, czarna oraz biel transparentna. 5 kolorów bazowych o podwyższonych opornościach. 2 kolory bazowe o wysokich opornościach. 	<ul style="list-style-type: none"> Różnorodne właściwości schnięcia. Szeroka gama aplikacji. Zastosowanie na szerokiej gamie podłoży. Wysoce dopigmentowana. Wysoka intensywność koloru. Wysoki połysk. Bardzo szybkie utrwalenie.
Novaboard® BCS BIO INTENSIVE	<p>Seria farb bazowych o podwyższonej oporności na ścieranie oraz szybkim schnięciu, optymalnie dopasowana do zadruku etykiet na butelki.</p> <ul style="list-style-type: none"> Świeża w kałamarzu, wysoce dopigmentowana. Oparta na surowcach odnawialnych. Optymalna do uzyskania wszystkich kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS. BCS „mixing books” zawierający wszystkie receptury PANTONE®. 	<ul style="list-style-type: none"> 11 kolorów bazowych, czarna oraz biel transparentna. 3 kolory bazowe z wysokimi opornościami 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki. Wysoka odporność na ścieranie Do wszystkich podłoży, w tym metalizowanego etykietowego. Wysoce dopigmentowana. Wysoki połysk. Wysoka intensywność kolorów. Bardzo szybkie utrwalenie w tym oksydacyjne.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakt, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancin Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Novasens® BCS PREMIUM	Ekstremalnie niskomigracyjna oraz o niskim zapachu własnym. <ul style="list-style-type: none"> • Wysoce dopigmentowana. • Do zadruku zewnętrznej strony opakowań ekskluzywnych oraz spożywczych. • Optymalna do uzyskania wszystkich kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS. • Do opakowań zgodnych z regulacjami EU 1935/2004 oraz 2023/2006 jak również Ordynacją Szwajcarską 817.023.21. • Nie zawiera olei mineralnych. 	<ul style="list-style-type: none"> • 10 kolorów bazowych, czarna oraz biel transparentna. • 3 kolory bazowe z wysokimi odpornościami 	<ul style="list-style-type: none"> • Ekstremalnie niskomigracyjna oraz o niskim zapachu własnym. • Spełnia wymogi stawiane farbą do druku opakowań spożywczych (zgodna z EuPiA). • Gotowa do druku • Wysoce dopigmentowana. • Wysoki połysk. • Wysoka intensywność koloru. • Idealnie dostosowana do papierów oraz kartonów typu gloss and board.
------------------------------	--	--	--

Serie PANTONE®

Seria/Product	Charakterystyka	Skład serii	Zalety
Novavit® Easy Mix BIO	Świeża w kałamarzu, gotowa do druku PANTONE®. <ul style="list-style-type: none"> • Świeża w kałamarzu, wysoce dopigmentowana. • Oparta na produktach odnawialnych. • PANTONE® certyfikowana. • Optymalna do uzyskania wszystkich kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS. 	<ul style="list-style-type: none"> • 17 kolorów bazowych, czarna oraz biel transparentna. • 2 kolory bazowe wysoce dopigmentowane do pojedynczego „przelotu” przez maszynę. • Może być uzupełniona 5 kolorami bazowymi o podwyższonych odpornościach z serii Novavit® BCS BIO INTENSIVE. 	<ul style="list-style-type: none"> • Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki. • PANTONE® certyfikowana. Kolory można mieszać według receptur zawartych we wzorniku. • Wysoka intensywność koloru. • Wysoki połysk. • Bardzo dobry balans woda/farba.
Novavit® Eco Mix BIO	Świeża w kałamarzu, gotowa do druku ekonomiczna seria farb bazowych. <ul style="list-style-type: none"> • Świeża w kałamarzu. • Oparta na produktach odnawialnych. • Optymalna do uzyskania wszystkich kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS. • Uzyskanie kolorów PANTONE® jest możliwe w ograniczonym stopniu. 	<ul style="list-style-type: none"> • 13 kolorów bazowych, czarna oraz biel transparentna. • Może być uzupełniona 5 kolorami bazowymi o podwyższonych odpornościach z serii Novavit® BCS BIO INTENSIVE. • W celu uzyskania nowych 336 kolorów ze wzornika PANTONE® PLUS może być uzupełniona 4 kolorami z serii Novavit® Easy Mix. 	<ul style="list-style-type: none"> • Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki. • Ekonomiczna. • Wysoki połysk. • Bardzo dobry balans woda/farba.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakt, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancinów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Novaspot® GLOBAL PLUS BIO	Seria składająca się z kolorów „receptuowanych” zgodnych ze wzornikiem PANTONE® PLUS, świeża w kałamarzu. <ul style="list-style-type: none"> • Świeża w kałamarzu. • Oparta na produktach odnawialnych. • Kolory zreceptuowane według wzornika PANTONE® PLUS. 	<ul style="list-style-type: none"> • Zawiera wszystkie kolory ze wzornika PANTONE® PLUS. • Novaspot® GLOBAL PLUS "C" BIO® do podłoży powlekanych GLOBAL PLUS "U" BIO do niepowlekanych. 	<ul style="list-style-type: none"> • Gotowa do druku. • Kolory zgodne ze wzornikiem PANTONE® PLUS. • Dostępne do podłoży powlekanych i niepowlekanych. • Bardzo dobry balans woda/farba.
Novaspot® GLOBAL FAST BIO	Seria składająca się z kolorów „receptuowanych” zgodnych ze wzornikiem PANTONE® PLUS, o podwyższonej opornościach, świeża w kałamarzu. <ul style="list-style-type: none"> • Świeża w kałamarzu. • Oparta na produktach odnawialnych. • Kolory zostały zreceptuowane do wzornika PANTONE® PLUS. • Odporna na alkohol, rozpuszczalniki, alkalia. 	<ul style="list-style-type: none"> • Zawiera wszystkie kolory ze wzornika PANTONE® PLUS. • Novaspot® GLOBAL PLUS "C" BIO® do podłoży powlekanych GLOBAL PLUS "U" BIO do niepowlekanych. 	<ul style="list-style-type: none"> • Gotowa do druku. • Kolory zgodne ze wzornikiem PANTONE® PLUS. • Dostępne do podłoży powlekanych i niepowlekanych. • Bardzo dobry balans woda/farba.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakt, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancin Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Serie HKS®

System HKS® składa się z różnych serii farbowych optymalnie dopasowanych do konkretnych rodzajii podłoża.

Seria/produkt	Charakterystyka	Skład serii	Zalety
Novavit® HKS® K BIO	<p>Świeża w kałamarzu, gotowa do druku, zadruk na papierach powlekanych</p> <ul style="list-style-type: none"> Świeża w kałamarzu. Oparta na materiałach odnawialnych. Optymalnie dostosowana do papierów powlekanych. Bazy są optymalnie dostosowane do uzyskania kolorów ze wzornika HKS® K. Dodatkowe kolory są zawarte we wzorniku HKS® 3000+. 	<ul style="list-style-type: none"> 9 kolorów bazowych, czarna, złoto, srebro, Do uzyskania 76 kolorów, ze wzornika HKS® K, gotowych do druku. 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki. Znakomita intensywność kolorów. Wysoki połysk. Bardzo dobry balans woda/farba. Odpowiedni dobór serii zapewnia optymalne uzyskanie kolorów na różnych rodzajach podłoża.
Novavit® HKS® N BIO INTENSIV	<p>Świeża w kałamarzu, gotowa do druku, zadruk na papierach niepowlekanych</p> <ul style="list-style-type: none"> Świeża w kałamarzu, wysoce dopigmentowana. Oparta na materiałach odnawialnych. Optymalnie dostosowana do papierów niepowlekanych. Optymalne dopasowanie odcieni kolorów z serii HKS N oraz K zostało uzyskane przez modyfikację formuły. Bazy są optymalnie dostosowane do uzyskania kolorów ze wzornika HKS® N. Dodatkowe kolory zawarte są we wzorniku HKS® 3000+. 	<ul style="list-style-type: none"> 9 kolorów bazowych, czarna, złoto, srebro. Do uzyskania 78 kolorów, ze wzornika HKS® N, które są gotowe do druku. 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki.. Znakomita intensywność kolorów. Wysoki połysk. Bardzo dobry balans woda/farba. Odpowiedni dobór serii zapewnia optymalne uzyskanie kolorów na różnych rodzajach podłoża.
Novaform® HKS® E BIO	<p>Świeża w kałamarzu, gotowa do druku, zadruk „bez końca”.</p> <ul style="list-style-type: none"> Świeża w kałamarzu. Oparta na materiałach odnawialnych. Optymalnie dostosowana do druku „bez końca”. Bazy są optymalnie dostosowane do uzyskania kolorów ze wzornika HKS® E. 	<ul style="list-style-type: none"> 9 kolorów bazowych, czarna, złoto, srebro. Do uzyskania 78 kolorów, ze wzornika HKS® E, które są gotowe do druku. 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki. Znakomita intensywność koloru. Wysoki połysk. Bardzo dobry balans woda/farba. Odpowiedni dobór serii zapewnia optymalne uzyskanie kolorów na różnych podłożach.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakt, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancin Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Farby specjalne

Seria/produkt	Charakterystyka	Skład serii	Zalety
Novaplast® BIO	<p>Optymalnie dostosowana do zadruku folii oraz innych podłożach niewsiąkliwych.</p> <ul style="list-style-type: none"> Oparta na materiałach odnawialnych. Ekstremalnie szybko schnąca. Możliwe uzyskanie kolorów ze wzorników PANTONE® PLUS oraz HKS. 	<ul style="list-style-type: none"> 10 mono pigmentowych kolorów bazowych, biel kryjąca i transparentna. Farby procesowe Yellow, Magenta, Cyan, Black. 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszki/antysuszki. Niski puchnięcie. Optymalnie dostosowana do podłoży niewsiąkliwych. Bardzo szybkie schnięcie przez utlenienie.
Novaspot® special effect inks	<p>Farby specjalne do uzyskanie różnego rodzaju efektów specjalnych oraz zabezpieczenia zadrukowanych powierzchni</p> <ul style="list-style-type: none"> Do uzyskania efektów specjalnych. Częściowo oparte na materiałach odnawialnych. 	<ul style="list-style-type: none"> 1 do uzyskania efektu znaku wodnego. 1 do zdrapania monetą. 3 charakteryzujące się świeceniem pod światłem UV. 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodawania suszek/antysuszek. Dobra drukowalność. Efektywne zabezpieczenie wydruków przed podrobieniem.
Novaspot® Fluorescent BIO	<p>Farby fluorescencyjne.</p> <ul style="list-style-type: none"> Dzięki zastosowaniu specjalnych pigmentów farby te wykazują wysoką fluorescencję w świetle dziennym, która pod światłem UV staje się jeszcze silniejsza. Schnięcie przez utlenianie oraz penetrację w podłoże. 	<ul style="list-style-type: none"> 7 kolorów pierwszorzędowych (PANTONE® 801-807) 7 kolorów drugorzędowych (PANTONE® 808-814) Kolor specjalny Chartreuse yellow 220 815 	<ul style="list-style-type: none"> Gotowa do druku – brak konieczności dodania suszki/antysuszki. Dobra drukowalność. Sprawia, że zadrukowany obszar wyróżnia się.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancinów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Farby Metaliczne

Seria/produkt	Charakterystyka	Skład serii	Zalety
Novafash® Metallic	<p>Szeroka gama produktów.</p> <ul style="list-style-type: none"> Farby jedno- i dwukomponentowe. Oparte na „opadających” oraz „nieopadających” pigmentach. 	<ul style="list-style-type: none"> Pasty dwukomponentowe. Szeroka gama farb srebrnych jedno-komponentowych. Farby złote jednokomponentowe. Farby złote jedno-komponentowe o wysokim połysku zgodne z PANTONE®. Farby oparte na pigmentach nieopadających tzw. „Non-leafing”. Jednokomponentowe farby złote o obniżonym zapachu własnym. 	<ul style="list-style-type: none"> Znakomity efekt metaliczny. Wysoki połysk. Bardzo dobra drukowalność. W celu uzyskania dalszych informacji o charakterystyce poszczególnych produktach bardzo prosimy o zapoznanie się z odpowiednimi kartami TDS.
Novasens® Metallic PREMIUM	<p>Farby o niskim zapachu własnym oraz niskomigracyjne.</p> <ul style="list-style-type: none"> Do zadruku zewnętrznej strony opakowań spożywczych i ekskluzywnych. Spełnią wymogi stawiane przez regulacje EU 1935/2004 oraz 2023/2006 jak również Ordynację Szwajcarską 817.023.21. Nie zawiera olei mineralnych. 	<ul style="list-style-type: none"> Dostępne kolory Rich Gold, Rich Pale Gold, Pale Gold oraz Silver. 	<ul style="list-style-type: none"> Niski zapach własny, niska migracja. Zgodne z wymogami stawianym farbą do druku opakowań spożywczych (zgodność z zaleceniami EuPiA). Niskie puchnięcie. Gotowe do druku. Wysoki połysk. Bardzo dobra drukowalność.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakt, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
 Ul.Kościelna 8/10
 95-050 Konstancin Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48(42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com