

Séries de bases de mélange BCS (système de bases concentrées)

La pigmentation des différentes séries est identique, seules la nature des liants et les propriétés de séchage diffèrent.

Séries / Produit	Caractéristiques	Consiste en:	Avantages
Novavit® BCS BIO INTENSIVE	<p>Fraîche dans l'encrier, série de bases de mélange prête à l'emploi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier et hautement pigmentée. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Utilisable de manière optimale pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE® PLUS. Guide de formules BCS pour chacune des teintes du nuancier PANTONE®. 	<ul style="list-style-type: none"> 12 encres de bases, un noir et un blanc transparent. 5 encres avec des propriétés renforcées de résistances. 2 encres avec des propriétés de résistances particulièrement renforcées.. 	<ul style="list-style-type: none"> Prête à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antiscicatif. Haute pigmentation. Excellente intensité des couleurs. Haute brillance. Vitesse de prise très rapide.
Novavit® BCS BIO ND/NA	<p>Série de bases de mélange permettant de faire varier les propriétés de séchage et d'obtenir une grande latitude d'applications et de choix de supports.</p> <ul style="list-style-type: none"> Haute pigmentation. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Utilisable de manière optimale pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE® PLUS. Guide de formules BCS pour chacune des teintes du nuancier PANTONE®. Ajustement des propriétés de séchage par un dosage judicieux de siccatif/ antiscicatif. 	<ul style="list-style-type: none"> 12 encres de bases, un noir et un blanc transparent. 5 encres avec des propriétés renforcées de résistances. 2 encres avec des propriétés de résistances particulièrement renforcées.. 	<ul style="list-style-type: none"> Variété des propriétés de séchage. Large champ d'applications. Utilisation sur une grande variété de supports. Haute pigmentation. Excellente intensité des couleurs. Haute brillance. Vitesse de prise très rapide.
Novaboard® BCS BIO INTENSIVE	<p>Série de bases de mélange résistants aux frottements, à séchage rapide, spécialement adaptée pour l'impression d'étiquettes de bouteilles recyclées.</p> <ul style="list-style-type: none"> Haute pigmentation. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Utilisable de manière optimale pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE® PLUS. Guide de formules BCS pour chacune des teintes du nuancier PANTONE®. 	<ul style="list-style-type: none"> 11 encres de bases, un noir et un blanc transparent. 3 encres avec des propriétés renforcées de résistances. 	<ul style="list-style-type: none"> Prête à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antiscicatif. Résistance aux frottements la plus élevée. Utilisable sur tout type de supports, y compris les papiers métallisés. Haute pigmentation. Haute brillance. Excellente intensité des couleurs. Vitesse de prise très rapide et séchage rapide par oxydation.
Novasens® BCS PREMIUM	<p>Série de bases de mélange extrêmement faible odeur et faible migration.</p> <ul style="list-style-type: none"> Haute pigmentation. Destinée à l'impression de faces externes d'emballages de denrées alimentaires. Utilisable de manière optimale pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE® PLUS. Pour l'impression d'emballages devant être conformes aux réglementations EU 1935/2004 et 2023/2006, ainsi qu'à l'Ordonnance Suisse 817.023.21. Formulée sans huiles minérales. 	<ul style="list-style-type: none"> 10 encres de bases, un noir et un blanc transparent. 3 encres avec des propriétés de résistances particulièrement renforcées. 	<ul style="list-style-type: none"> Extrêmement faible odeur et faible migration. Satisfait aux exigences des encres d'imprimerie pour l'emballage alimentaire (selon des préconisations EuPIA). Faible gonflement. Prête à l'emploi. Haute pigmentation. Haute brillance. Excellente intensité des couleurs.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Bases PANTONE®

Séries / Produit	Caractéristiques	Consiste en:	Avantages
Novavit® Easy Mix BIO	<p>Fraîche dans l'encrier, série de bases de mélange prête à l'emploi.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier et hautement pigmentée. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Certifiée par PANTONE®. Utilisable de manière optimale pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE® PLUS. 	<ul style="list-style-type: none"> 17 encres de bases, un noir et un blanc transparent. 2 encres hautement pigmentées pour impression en aplat. Peut être combinée avec 5 encres ayant des propriétés renforcées de résistances, issues de la gamme Novavit® BCS BIO INTENSIVE. 	<ul style="list-style-type: none"> Prête à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antisiccatif. Certifiée PANTONE®. Les teintes peuvent être obtenues en suivant les formulations du guide PANTONE®. Excellente intensité des couleurs. Haute brillance. Très bon équilibre eau/encre.
Novavit® Eco Mix BIO	<p>Fraîche dans l'encrier, série de bases de mélange prête à l'emploi d'un excellent rapport qualité /prix.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Utilisable pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE® PLUS.. Les formulations du nuancier PANTONE® ne peuvent être utilisées qu'à un niveau limité. 	<ul style="list-style-type: none"> 13 encres de bases, un noir et un blanc transparent. Peut être combinée avec 5 encres ayant des propriétés renforcées de résistances, issues de la gamme Novavit® BCS BIO INTENSIVE. Peut être combinée avec 4 bases de la série Novavit® Easy Mix, afin de pouvoir formuler les 336 nouvelles teintes du nuancier PANTONE® PLUS. 	<ul style="list-style-type: none"> Prête à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antisiccatif. Excellent rapport qualité / prix. Haute brillance. Très bon équilibre eau/encre.
Novaspot® GLOBAL PLUS BIO	<p>Fraîche dans l'encrier, teintes au modèle correspondant aux nuances du guide PANTONE® PLUS.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Les teintes sont élaborées sur la base des nuances du guide PANTONE® PLUS. 	<ul style="list-style-type: none"> Toutes les nuances du guide PANTONE® PLUS. Novaspot® GLOBAL PLUS "C" BIO pour papiers couchés et Novaspot® GLOBAL PLUS "U" BIO pour papiers non couchés. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Les teintes correspondent aux nuances du guide PANTONE® PLUS. Disponible pour papiers couchés et non-couchés. Très bon équilibre eau/encre.
Novaspot® GLOBAL FAST BIO	<p>Fraîche dans l'encrier, teintes au modèle avec des propriétés de résistance renforcées, correspondant aux nuances du guide PANTONE® PLUS.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Les teintes sont élaborées sur la base des nuances du guide PANTONE® PLUS. Encres résistantes aux alcools, solvants et alcalis. 	<ul style="list-style-type: none"> Toutes les nuances du guide PANTONE® PLUS. Novaspot® GLOBAL PLUS "C" BIO pour papiers couchés et Novaspot® GLOBAL PLUS "U" BIO pour papiers non couchés. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi après des propriétés renforcées de résistances. Les teintes correspondent aux nuances du guide PANTONE® PLUS. Disponible pour papiers couchés et non-couchés. Très bon équilibre eau/encre.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Teintes HKS®

Le système de teintes HKS® se décline en plusieurs séries, en fonction du type de supports d'impression.

Séries / Produit	Caractéristiques	Consiste en:	Avantages
Novavit® HKS® K BIO	<p>Fraîche dans l'encrier, teintes HKS® prêtes à l'emploi, pour impression sur supports papiers couchés.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Spécifiquement pour supports papiers couchés. Les bases de mélange permettent de reproduire les nuances du guide HKS® K. Possibilité de formulations supplémentaires correspondant au nuancier HKS® 3000+. 	<ul style="list-style-type: none"> 9 encres de base, un noir, un or et un argent. 76 teintes prêtes à l'emploi du nuancier HKS® K. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antisciccatif. Excellente intensité des couleurs. Haute brillance. Très bon équilibre eau/encre. Reproduction fidèle des couleurs.
Novavit® HKS® N BIO INTENSIV	<p>Fraîche dans l'encrier, teintes HKS® prêtes à l'emploi, pour impression sur supports papiers non couchés.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier & haute pigmentation. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Spécifiquement pour supports papiers non couchés. Formulations spécifiquement optimisées pour obtenir une correspondance entre les nuanciers HKS N et K. Les bases de mélange permettent de reproduire les nuances du guide HKS® N. Possibilité de formulations supplémentaires correspondant au nuancier HKS® 3000+. 	<ul style="list-style-type: none"> 9 encres de base, un noir, un or et un argent. 78 teintes prêtes à l'emploi du nuancier HKS® N. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antisciccatif. Excellente intensité des couleurs. Haute brillance. Très bon équilibre eau/encre. Different matched series' promote colour fidelity and best possible colour shade on different types of substrate.
Novaform® HKS® E BIO	<p>Fraîche dans l'encrier, teintes HKS® prêtes à l'emploi, pour impression sur presses continues.</p> <ul style="list-style-type: none"> Fraîche dans l'encrier. Formulée à partir de matières premières renouvelables. Spécifiquement pour une impression sur presses continues. Les bases de mélange permettent de reproduire les nuances du guide HKS® E. 	<ul style="list-style-type: none"> 9 encres de base, un noir, un or et un argent. 78 teintes prêtes à l'emploi du nuancier HKS® E. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antisciccatif. Excellente intensité des couleurs. Haute brillance. Très bon équilibre eau/encre. Reproduction fidèle des couleurs.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Bases de mélange et teintes spéciales

Séries / Produit	Caractéristiques	Consiste en:	Avantages
Novaplast® BIO	Bases de mélange pour supports non absorbants et films. <ul style="list-style-type: none"> Formulée à partir de matières premières renouvelables. Séchage par oxydation extrêmement rapide. Développée afin d'obtenir les nuances des guides PANTONE® PLUS et HKS. 	<ul style="list-style-type: none"> 10 bases mono-pigmentaires, un blanc transparent et un blanc opaque. Encres primaires Jaune/ Magenta / Cyan / Noir. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antiscicatif. Faible gonflement. Tout spécialement pour les supports non-absorbants. Séchage très rapide par oxydation.
Novaspot® encres spéciales à effets	Plusieurs encres spéciales à effets pour protéger les imprimés. <ul style="list-style-type: none"> Encres permettant d'obtenir différents effets spéciaux. Formulée partiellement à partir de matières premières renouvelables. 	<ul style="list-style-type: none"> 1 encre imitation eau. 1 encre grattable. 3 encres révélables sous lumière UV. 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antiscicatif. Bonne imprimabilité. Efficacité dans la protection des imprimés contre la contrefaçon.
Novaspot® Fluorescent BIO	Gamme d'encres fluorescentes. <ul style="list-style-type: none"> Pigments spéciaux développant un effet luminescent à la lumière du jour, qui se renforce sous un éclairage UV. Séchage par oxydation et filtration dans les supports. 	<ul style="list-style-type: none"> 7 couleurs primaires (PANTONE® 801-807) 7 couleurs secondaires (PANTONE® 808-814) Une teinte spécifique Chartreuse Yellow 220 815 	<ul style="list-style-type: none"> Teintes prêtes à l'emploi. Pas d'addition requise de siccatif / antiscicatif. Bonne imprimabilité. Rend le support imprimé luminescent.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Encres métalliques

Séries / Produit	Caractéristiques	Consiste en:	Avantages
Novafash® Metallic	<p>Gamme élargie d'encres métalliques.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système mono ou bi-composants. • Formulées à partir de technologies de pigments pelliculants ou non-pelliculants. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pâtes métalliques bi-composants. • Différents Argents mono-composant. • Ors mono-composant. • Encres ors mono-composant haute brillance PANTONE®. • Encres métalliques non-pelliculantes. 	<ul style="list-style-type: none"> • Excellent effet métallique. • Haute brillance. • Très bonne imprimabilité. • Pour plus de détails et conseils d'utilisation, se référer aux notices techniques spécifiques.
Novasens® Metallic PREMIUM	<p>Encres métalliques faible odeur et faible migration.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Destinée à l'impression de faces externes d'emballages de denrées alimentaires. • Pour l'impression d'emballages devant être conformes aux réglementations EU 1935/2004 et 2023/2006, ainsi qu'à l'Ordonnance Suisse 817.023.21. • Formulées sans huiles minérales. 	<ul style="list-style-type: none"> • Or Riche, Or Riche Pâle, Or Pâle, Argent. 	<ul style="list-style-type: none"> • Extrêmement faible odeur et faible migration. • Satisfait aux exigences des encres d'imprimerie pour l'emballage alimentaire (selon des préconisations EuPIA). • Faible gonflement. • Prête à l'emploi. • Haute pigmentation. • Haute brillance. • Excellente intensité des couleurs.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). PANTONE® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com