

# Novavit® Easy Mix BIO

Die kastenfrische, druckfertige PANTONE®-Grundfarbenseerie

## Grundfarbenseerie für den Bogenoffset

### Produkteigenschaften

- Novavit® Easy Mix BIO ist eine moderne, hoch pigmentierte Grundfarbenseerie für den Bogenoffset. Sie basiert auf BIO-Bindemitteln und ist kastenfrisch. Die Serie besteht aus 17 Grundfarben, Schwarz und Transparentweiß und wird durch 5 Farben mit erweiterten Echtheiten der Novavit® BCS BIO INTENSIVE Serie, sowie 2 hochkonzentrierte Farben für den Einzeldruck ergänzt. Mit Einführung des PANTONE® PLUS-Systems wurde der Fächer um 336 Farbtöne erweitert, die aufgrund ihrer Echtheiten auch für Dispersions- und UV-Lackierung geeignet sind. Die hierfür erforderlichen 4 weiteren Grundfarben sind auch im Novavit® Easy Mix BIO Sortiment enthalten.
- Novavit® Easy Mix BIO ist von PANTONE® zertifiziert und daher optimal zum Mischen von Farbtönen des PANTONE® PLUS Fächers geeignet. Darüber hinaus kann aber auch jeder andere beliebige Farbton in verschiedenen Echtheitsvarianten gemischt werden.
- Die Serie ist sowohl hervorragend für Maschinen der neuesten Generation, als auch für Druckmaschinen älterer Bauweise geeignet.
- Zu den Stärken von Novavit® EASY MIX BIO gehören hohe Brillanz und sehr gute Wegschlageigenschaften.

### Vorteile der Novavit® Easy Mix BIO

- Druckfertig - keine Zugabe von Trockner und/oder Antitrockner.
- Auf allen saugenden Bedruckstoffen einsetzbar.
- PANTONE®-zertifiziert.  
Farbtöne nach Fächerrezeptur mischbar.
- Exzellente Farbkraft.
- Hohe Brillanz.
- Sehr schnelles Wegschlagen.



# Novavit® Easy Mix BIO

Novavit® Easy Mix BIO	Artikelnummer	Echtheiten/Deckfähigkeit							Drucktechnische Eigenschaften							
		Deckfähigkeit	Licht 100 %	Licht 10 %	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Lauge	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestrichene Papiere/Karton	Eignung für ungestrichene Papiere/Karton	Eignung für matt gestrichene Papiere/Karton
Yellow	VI60-100*	l	5	3	+	+	+	+	6	6	5	6	6	7	7	7
Yellow 012	VI60-112*	ld	5	3	+	+	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt							
Orange 021	VI60-221*	l	5	3	+	+	+	+	<b>Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen.</b> <b>In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.</b>  <b>Lichtechnheiten nach ISO 12040:</b> von 1 (niedrig) bis 8 (hoch) <b>Echtheiten nach ISO 2836:</b> + = Echtheit vorhanden +/- = Echtheit bedingt vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden  <b>Deckfähigkeit:</b> d = deckend ld = leicht deckend l = lasierend  <sup>1</sup> Farbton auf dem Etikett ändert sich, die Lauge wird jedoch nicht angefärbt * In Abhängigkeit vom produzierenden Standort.							
Warm Red	VI60-300*	ld	2-3	1	+	+/-	-	-								
Red 032	VI60-332*	ld	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VI60-301*	l	5	3	+	+	-	-								
Rhodamine Red	VI60-302*	ld	4	3	-	-	-	-								
Purple	VI60-400*	l	4	2	-	-	-	-								
Violet	VI60-401*	l	3-4	2	-	-	-	+/- <sup>1</sup>								
Blue 072	VI60-572*	l	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VI60-500*	l	3	2	-	-	+	+/- <sup>1</sup>								
Process Blue	VI60-501*	l	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VI60-600*	l	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VK10-9EM*	d	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VI60-000*	l														

Novavit® Easy Mix BIO Neue Grundfarben**	Artikelnummer	Deckfähigkeit	Licht 100 %	Licht 10 %	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Lauge
Bright Red	VI60-333*	l	3-4	2	+	+	+	+
Pink	VI60-340*	l	7	6-7	+	+	+	+
Medium Purple	VI60-449*	l	7	6	+	+	+	-
Dark Blue	VI60-509*	l	7	6	+	+	+	+

\*\* neu mit Einführung des PANTONE® PLUS Systems, ab Fächer-Edition "fifth printing"

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0  
F +49 711 98 16-700  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.

# Novavit® Easy Mix BIO

		Echtheiten/Deckfähigkeit							Drucktechnische Eigenschaften							
		Deckfähigkeit	Licht 100 %	Licht 10 %	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Lauge	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestrichene Papiere/Karton	Eignung für ungestrichene Papiere/Karton	Eignung für matt gestrichene Papiere/Karton
<b>Erweiterte Echtheiten Novavit® BCS BIO INTENSIVE</b>	<b>Artikelnummer</b>								<b>6</b>	<b>6</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>7</b>	<b>7</b>
Resistant Yellow	VZ19-153*	I	6-7	5-6	+	-	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt							
Resistant Warm Red	VZ19-363*	Id	3-4	2	+	+	+	-	<b>Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen.</b> <b>In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.</b>  <b>Lichtechnheiten nach ISO 12040:</b> von 1 (niedrig) bis 8 (hoch)  <b>Echtheiten nach ISO 2836:</b> + = Echtheit vorhanden +/- = Echtheit bedingt vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden  <b>Deckfähigkeit:</b> d = deckend Id = leicht deckend I = lasierend  <sup>1</sup> Farbton auf dem Etikett ändert sich, die Lauge wird jedoch nicht angefärbt * In Abhängigkeit vom produzierenden Standort.							
Resistant Rubine Red	VZ19-366*	I	7	6	+	+	+	-								
Rst. Rhodamine Red	VZ19-369*	I	7	5-6	+	+	+	+								
Resistant Violet	VZ19-450*	I	7	6	+	+	+	+								
<b>Farben für den Einzeldruck Novavit® Easy Mix BIO</b>	<b>Artikelnummer</b>															
Blue 072 Extra	VI60-507*	I	4	2	-	-	-	+/- <sup>1</sup>								
Reflex Blue Extra	VI60-505*	I	3	2	-	-	+	+/- <sup>1</sup>								

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0  
F +49 711 98 16-700  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.

# Novavit® Easy Mix BIO

<b>Trocknungseinstellung</b>	Wegschlagend und oxidativ trocknend, kastenfrisch.
<b>Bedruckstoffe</b>	Sehr gut geeignet für glänzend gestrichene, matt gestrichene und ungestrichene Papiere und Karton.
<b>Hinweise zum Mischen von Schmuckfarben</b>	<p>Novavit® Easy Mix BIO ist aufgrund der Monopigmentierung der Grundfarben ideal zum einfachen Rezeptieren und Mischen nach den Rezepturen des PANTONE® PLUS-Fächers geeignet. Selbstverständlich können die Grundfarben auch einzeln verdruckt werden. Da mit Einführung des PANTONE® PLUS-Systems der Fächer um 336 Farbtöne erweitert wurde, ist das Novavit® Easy Mix BIO Sortiment entsprechend um die dafür benötigten 4 Grundfarben ergänzt worden.</p> <p>Die Serie wird durch 5 monopigmentierte Grundfarben mit besonderen Echtheiten der Novavit® BCS BIO INTENSIVE Serie ergänzt. Dies ermöglicht die Ausmischung von Farben, die beispielsweise wegen einer gewünschter Druckveredelung besondere Echtheitsanforderungen erfüllen müssen. Diese 5 mit „Resistant“ gekennzeichneten Grundfarben verfügen aufgrund der Monopigmentierung ebenfalls über eine ausgezeichnete Mischbarkeit. Sie entsprechen allerdings nicht den PANTONE®-Grundfarben. Dadurch sind sie nur bedingt für den Einzeldruck geeignet und die Rezepturen des PANTONE® PLUS-Fächers können bei Mischungen mit diesen Farben nicht in allen Fällen übernommen werden.</p> <p>Die Novavit® Easy Mix BIO Serie wird durch 2 weitere hochkonzentrierte Blautöne mit dem Zusatz „Extra“ abgerundet. Diese Töne sind für den Einzeldruck konzipiert und ermöglichen eine intensive Farbwirkung bei geringen Farbschichtdicken. Diese sind nicht zum Mischen nach den Rezepturen des PANTONE® PLUS-Fächers geeignet.</p>
<b>Additive</b>	BCS Reducer BIO 19 789 – Verdünner Zur Einstellung von Viskosität und Tack können 1 - 3 % zugegeben werden.
<b>Einschränkungen</b>	Farbserie darf nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden.
<b>Weitere Informationen</b>	Weitere Informationen können Sie unserem Technical Review zum Thema „Echtheitsanforderungen für die Druckveredelung“ entnehmen.

## Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartig leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Erfahrung und liefert Ihnen somit das umfassendste Produktsortiment unserer Branche.

### **Farben & Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Verbrauchsmaterialien.**

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group-Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

#### **Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.**

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

**Flint Group**  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0  
F +49 711 98 16-700  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.