

Novavit® Eco Mix BIO

Die kastenfrische, druckfertige und besonders wirtschaftliche Grundfarbenserie

Grundfarbenserie für den Bogenoffset

Produkteigenschaften

- Novavit® Eco Mix BIO ist eine kastenfrische auf BIO-Bindemittel basierende Grundfarbenserie für den Bogenoffset. Sie besteht aus 13 Grundfarben, Schwarz und Transparentweiß.
- Die Serie kann durch 9 Grundfarben anderer Serien ergänzt werden - hierzu gehören 5 Farben der Novavit® BCS BIO INTENSIVE Serie mit erweiterten Echtheiten, sowie 4 Farben der Novavit® Easy Mix BIO Sortiments, die zum Mischen der 336 neuen Farbtöne des PANTONE® PLUS-Systems erforderlich sind.
- Novavit® Eco Mix BIO ist zum Mischen von Farbtönen des PANTONE® PLUS Fächers geeignet, allerdings können die Rezepturen des Fächers nur bedingt übernommen werden.
- Die Serie ist sowohl hervorragend für Maschinen der neuesten Generation, als auch für Druckmaschinen älterer Bauweise geeignet.
- Neben der ausgesprochen hohen Wirtschaftlichkeit von Novavit® Eco Mix BIO, gehören hohe Brillanz und gute Wegschlageigenschaften zu den weiteren Stärken der Serie.

Vorteile der Novavit® Eco Mix BIO

- Druckfertig - keine Zugabe von Trockner und/oder Antitrockner.
- Auf allen saugenden Bedruckstoffen einsetzbar.
- Hohe Wirtschaftlichkeit.
- Hohe Brillanz.
- Schnelles Wegschlagen.

Novavit® Eco Mix BIO

Novavit® Eco Mix BIO	Artikelnummer	Echtheiten/Deckfähigkeit							Drucktechnische Eigenschaften							
		Deckfähigkeit	Licht 100 %	Licht 10 %	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Lauge	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestrichene Papiere/Karton	Eignung für ungestrichene Papiere/Karton	Eignung für matt gestrichene Papiere/Karton
Yellow	VI62-100*	l	5	3	+	+	+	+	5	5	5	6	6	7	6	7
Yellow 012	VI62-112*	ld	5	3	+	+	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt							
Orange 021	VI62-221*	l	5	3	+	+	+	+	Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt. Lichtechnheiten nach ISO 12040: von 1 (niedrig) bis 8 (hoch) Echtheiten nach ISO 2836: + = Echtheit vorhanden +/- = Echtheit bedingt vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden Deckfähigkeit: d = deckend ld = leicht deckend l = lasierend ¹ Farbton auf dem Etikett ändert sich, die Lauge wird jedoch nicht angefärbt * In Abhängigkeit vom produzierenden Standort.							
Warm Red	VI62-300*	ld	2-3	1	+	+/-	-	-								
Red 032	VI62-332*	ld	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VI62-301*	l	5	3	+	+	-	-								
Rhodamine Red	VI62-302*	ld	4	3	-	-	-	-								
Purple	VI62-400*	l	4	2	-	-	-	-								
Violet	VI62-401*	l	3-4	2	-	-	-	+/- ¹								
Blue 072	VI62-572*	l	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VI62-500*	l	3	2	-	-	+	+/- ¹								
Process Blue	VI62-501*	l	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VI62-600*	l	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VK62-960*	d	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VI62-000*	l														

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.

Novavit® Eco Mix BIO

		Echtheiten/Deckfähigkeit							Drucktechnische Eigenschaften							
		Deckfähigkeit	Licht 100 %	Licht 10 %	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Lauge	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestrichene Papiere/Karton	Eignung für ungestrichene Papiere/Karton	Eignung für matt gestrichene Papiere/Karton
Erweiterte Echtheiten Novavit® BCS BIO INTENSIVE	Artikelnummer								6	6	5	6	6	7	7	7
Resistant Yellow	VZ19-153*	I	6-7	5-6	+	-	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt							
Resistant Warm Red	VZ19-363*	Id	3-4	2	+	+	+	-	Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt. Lichtechnen nach ISO 12040: von 1 (niedrig) bis 8 (hoch) Echtheiten nach ISO 2836: + = Echtheit vorhanden +/- = Echtheit bedingt vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden Deckfähigkeit: d = deckend Id = leicht deckend I = lasierend * In Abhängigkeit vom produzierenden Standort. ** neu mit Einführung des PANTONE® PLUS Systems, ab Fächer-Edition "fifth printing"							
Resistant Rubine Red	VZ19-366*	I	7	6	+	+	+	-								
Rst. Rhodamine Red	VZ19-369*	I	7	5-6	+	+	+	+								
Resistant Violet	VZ19-450*	I	7	6	+	+	+	+								
Neue Grundfarben** Novavit® Easy Mix BIO	Artikelnummer															
Bright Red	VI60-333*	I	3-4	2	+	+	+	+								
Pink	VI60-340*	I	7	6-7	+	+	+	+								
Medium Purple	VI60-449*	I	7	6	+	+	+	-								
Dark Blue	VI60-509*	I	7	6	+	+	+	+								

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.

Novavit® Eco Mix BIO

Trocknungseinstellung	Wegschlagend und oxidativ trocknend, kastenfrisch.
Bedruckstoffe	Sehr gut geeignet für glänzend gestrichene, matt gestrichene und ungestrichene Papiere und Karton.
Hinweise zum Mischen von Schmuckfarben	<p>Novavit® Eco Mix BIO ist aufgrund der Monopigmentierung der Grundfarben ideal zum einfachen Mischen von Schmuckfarben des PANTONE® PLUS-Fächers geeignet. Allerdings ist zu beachten, dass die Rezepturen des Fächers nur bedingt übernommen werden können. Selbstverständlich können die Grundfarben auch einzeln verdruckt werden.</p> <p>Mit Einführung des PANTONE® PLUS-Systems wurde der Fächer um 336 Farbtöne erweitert. Um diese Farbtöne mischen zu können, stehen 4 Grundfarben des Novavit® Easy Mix BIO Sortiments zur Verfügung. 5 weitere monopigmentierte Grundfarben der Novavit® BCS BIO INTENSIVE Serie mit besonderen Echtheiten ergänzen die Novavit® Eco Mix BIO Serie. Dies ermöglicht die Ausmischung von Farben, die beispielsweise wegen einer gewünschten Druckveredelung besondere Echtheitsanforderungen erfüllen müssen. Diese 5 mit „Resistant“ gekennzeichneten Grundfarben verfügen aufgrund der Monopigmentierung ebenfalls über eine ausgezeichnete Mischbarkeit. Sie entsprechen allerdings nicht den PANTONE®-Grundfarben. Dadurch sind sie nur bedingt für den Einzeldruck geeignet und die Rezepturen des PANTONE® PLUS-Fächers können bei Mischungen mit diesen Farben nicht in allen Fällen übernommen werden.</p>
Additive	BCS Reducer BIO 19 789 – Verdünner Zur Einstellung von Viskosität und Tack können 1 - 3 % zugegeben werden.
Einschränkungen	Farbserie darf nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden.
Weitere Informationen	Weitere Informationen können Sie unserem Technical Review zum Thema „Echtheitsanforderungen für die Druckveredelung“ entnehmen.

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartig leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Erfahrung und liefert Ihnen somit das umfassendste Produktsortiment unserer Branche.

Farben & Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Verbrauchsmaterialien.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group-Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.