

# Novasens® BCS PREMIUM

Die extrem geruch- und geschmackübertragungsarme sowie migrationsarme Grundfarbenerie

## Grundfarbenerie für den Bogenoffset

### Produkteigenschaften

- Novasens® BCS PREMIUM ist eine hoch pigmentierte, extrem geruch- und geschmackübertragungsarme, sowie migrationsarme Grundfarbenerie, die für die Außenbedruckung von Lebensmittel- und Genussmittelverpackungen entwickelt wurde.
- Novasens® BCS PREMIUM besteht aus 10 Grundfarben, Schwarz und Transparentweiß, und wird durch 3 Farben mit besonders hohen Echtheiten ergänzt. Alle Grundfarben sind gegenüber einer Dispersionslackierung beständig. Die Serie ist besonders gut zum Mischen von Farbtönen des PANTONE®-Fächers geeignet. Darüber hinaus kann aber auch jeder andere beliebige Farbton mit besonderen Echtheitseigenschaften, wie sie im Verpackungsdruck üblicherweise benötigt werden, gemischt werden. Die Grundfarben sind in optimaler Farbstärke rezeptiert.
- Die Serie ist sowohl hervorragend für Maschinen der neuesten Generation, als auch für Druckmaschinen älterer Bauweise geeignet.
- Zu den Stärken von Novasens® BCS PREMIUM gehören exzellente Farbkraft, hohe Brillanz und sehr gute Verdruckbarkeit.
- Novasens® BCS PREMIUM ist besonders zur Herstellung von Verpackungen geeignet, die den Forderungen der EU-Verordnungen 1935/2004 und 2023/2006 sowie der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21 entsprechen. Die Bildung von Aldehyden liegt auf neutralen Bedruckstoffen unterhalb der Nachweisgrenze. Mineralöl wird nicht als konstitutioneller Bestandteil der Novasens® BCS PREMIUM eingesetzt.

### Vorteile der Novasens® BCS PREMIUM

- Extrem geruch-, geschmackübertragungsarm und migrationsarm.
- Die Grundfarbenerie erfüllt die Anforderungen an Druckfarben für Lebensmittelverpackungen.
- Swellingarm.
- Hoch pigmentiert.
- Hohe Brillanz.
- Exzellente Farbkraft.
- Ideal für glänzend gestrichene Papier und Kartons.

# Novasens® BCS PREMIUM

Novasens® BCS PREMIUM	Artikelnummer	Echtheiten/Deckfähigkeit							Drucktechnische Eigenschaften							
		Deckfähigkeit	Licht 100 %	Licht 10 %	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Lauge	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestrichene Papiere/Karton	Eignung für ungestrichene Papiere/Karton	Eignung für matt gestrichene Papiere/Karton
Yellow	VZ93-100I	I	5	3	+	+	+	+	4	3	1	2	3	6	4	6
Resistant Yellow	VZ93-153I	I	6-7	5-6	+	-	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt							
Orange 021	VZ93-200I	I	5	3	+	+	+	+	<b>Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen.</b> <b>In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.</b>  <b>Lichtechnen nach ISO 12040:</b> von 1 (niedrig) bis 8 (hoch) <b>Echtheiten nach ISO 2836:</b> + = Echtheit vorhanden +/- = Echtheit bedingt vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden  <b>Deckfähigkeit:</b> d = deckend    ld = leicht deckend I = lasierend							
Red 032	VZ93-302I	ld	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VZ93-301I	I	5	3	+	+	-	-								
Alkali Rst. Rubine Red	VZ93-346I	I	5	4	+	+	+	+								
Rst. Rhodamine Red	VZ93-369I	I	7	5-6	+	+	+	+								
Resistant Violet	VZ93-450I	I	7	6	+	+	+	+								
Process Blue	VZ93-500I	I	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VZ93-600I	I	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VZ93-960I	d	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VZ93-000I	I														

Höchste Echtheiten	Artikelnummer							
R/S Yellow	VZ93-183I	I	6-7	5	+	+	+	+
Y/S Red	VZ93-355I	I	7	6	+	+	+	+
Resistant Rubine Red	VZ93-366I	I	7	6	+	+	+	-

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Flint CPS Inks Germany GmbH  
 Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
 Sieglestrasse 25  
 70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0  
 F +49 711 98 16-700  
 sheetfed@flintgrp.com  
 www.flintgrp.com

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.

# Novasens® BCS PREMIUM

## Bedruckstoffe

Ideal für glänzend gestrichene Papiere und Karton in Verbindung mit einer Inline-Dispersionslackierung. Es wird empfohlen, die Eignung des Bedruckstoffs für Lebensmittelverpackungen zu prüfen.

## Trocknungseinstellung

Wegschlagend.

Die Grundfarben der Novasens® BCS PREMIUM trocknen als extrem geruch- und migrationsarme Druckfarbenseerie ausschließlich durch Wegschlagen. Aus diesem Grund empfehlen wir grundsätzlich eine Lackierung mit einem Dispersionslack (Novaset® 4211/40 Glanzlack bzw. Novaset® 4400/40 Mattlack). Das Schöpfvolumen der Aniloxwalze sollte nicht geringer als 13 cm<sup>3</sup> sein.

## Hinweise zum Mischen von Schmuckfarben

Novasens® BCS PREMIUM ist aufgrund der hohen Farbstärke, der Monopigmentierung der Grundfarben, sowie der besonderen Echtheitseigenschaften ideal zum einfachen Rezeptieren und Mischen von Schmuckfarben mit Dispersionslackbeständigkeit geeignet. Zum Ermischen von Schmuckfarben mit einem hohen Transparentweiß-Anteil, mit speziellen Eigenschaften, wie beispielsweise einer hohen Lichtechtheit oder für besondere Applikationen wie z.B. UV-Lackierung, stehen 3 weitere Grundfarben mit besonderen Echtheitseigenschaften zur Verfügung. Die gesamte Palette der PANTONE®-Farbtöne kann mit einer im Nassoffset üblichen Farbschichtdicke erreicht werden.

## Mischbücher/Eichdaten

Rezepte für alle PANTONE® C- und U-Farbtöne können dem Flint Group BCS-Mischbuch GLOBAL PLUS entnommen werden. Ein weiteres Mischbuch mit der Bezeichnung GLOBAL FAST enthält Rezepturen für PANTONE® C- und U-Farbtöne mit erweiterten Echtheiten, wie sie zum Beispiel aufgrund anschließender Druckveredelungen erforderlich sind. Beide Mischbücher, sowie Eichdaten für computergestütztes Rezeptieren mithilfe von X-Rite Inkformulation werden auf Anfrage gerne zur Verfügung gestellt.

## Besondere Hinweise

Die Serie Novasens® BCS PREMIUM ist besonders zur Herstellung von Verpackungen geeignet, die den Forderungen der EU-Verordnung 1935/2004 und 2023/2006 sowie der Schweizer Bedarfsgegenständeverordnung 817.023.21 entsprechen. Die Serie genügt außerdem den Anforderungen der EuPIA Leitlinie „Druckfarben auf der vom Lebensmittel abgewandten Oberfläche von Lebensmittelverpackungen und Gegenständen“ und der von Nestlé herausgegebenen „Guidance Note on Packaging Inks“.

Als Feuchtmittelzusatz empfehlen wir Hydrofast® AFS 359 Novasens für den alkoholreduzierten bzw. alkoholfreien Druck.

Sollten vor dem Druck mit migrationsarmen Druckfarben normale Druckfarben eingesetzt werden, muss die Druckmaschine sorgfältig von Farbresten gereinigt werden. Hierfür sollten für den migrationsarmen Druck geeignete Waschmittel unter Berücksichtigung der Anwendungsempfehlungen des Herstellers eingesetzt werden, wie zum Beispiel Varn® Non VOV Wash oder Varn® V60 plus von Flint Group. Sorgfältiges Nachwaschen mit Wasser ist erforderlich.

Bedruckte Verpackungen, die in einem Backofen erwärmt werden, sind wegen möglicherweise auftretender Temperaturspitzen sehr kritisch zu betrachten. Verpackungen, die zur Aufwärmung in Mikrowellenöfen vorgesehen sind und keine Akzeptorfolien enthalten, sind dagegen unkritisch. Eine Erwärmung der Verpackung auf über 200 °C ist unbedingt zu vermeiden.

Aufgrund der Trocknungseigenschaften dieser Farbe muss die Möglichkeit zur Heißfolienprägung vor dem Auflagendruck getestet werden.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Flint CPS Inks Germany GmbH  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0  
F +49 711 98 16-700  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.

Version: 08.08.2018 Seite 3 von 4

# Novasens® BCS PREMIUM

## Additive

Der Serie darf kein Trockner zugesetzt werden, außerdem darf kein Wischwassertrockner verwendet werden.

Falls der Tack zum Druck auf empfindlichen Bedruckstoffen herabgesetzt werden muss, darf hierzu ausschließlich der Novasens® PREMIUM Reducer (VU10-01CI) oder die Novasens® PREMIUM Reduxpaste (VU10-01MD) eingesetzt werden.

## Weitere Produkte

**Novasens® P 660 PREMIUM** – extrem geruch- und geschmackübertragungsarme und zudem migrationsarme Spezialskala

## Migrationstest

Ein Migrationstest nach DIN EN 14338 auf Invercote 180 g/m<sup>2</sup> unter Worst-Case-Bedingungen (320 % Farbbelegung) hat ergeben, dass der für die migrierende Substanz geltende Grenzwert von 60 ppm (bei Zugrundelegen der EU Konvention, wonach 6 dm<sup>2</sup> Verpackungsoberfläche 1 kg Lebensmittel entspricht) um mehr als den Faktor 10 unterschritten wird. Eine Kopie des Untersuchungsberichtes stellen wir auf Anfrage zur Verfügung.

## Weitere Informationen

Zum Thema Lebensmittelverpackungsdruck sind zahlreiche Technical Reviews erschienen, die weiterführende Informationen bieten, darunter „Bogenoffsetfarben für den Lebensmittelverpackungsdruck“ und „Mischen migrationsarmer Druckfarben“.

## Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartig leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Erfahrung und liefert Ihnen somit das umfassendste Produktsortiment unserer Branche.

### **Farben & Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Verbrauchsmaterialien.**

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group-Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

### **Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.**

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

**Flint CPS Inks Germany GmbH**  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Sieglestrasse 25  
70469 Stuttgart, Deutschland

**T +49 711 98 16-0**  
**F +49 711 98 16-700**  
**sheetfed@flintgrp.com**  
**www.flintgrp.com**

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH). PANTONE® ist eine registrierte Marke der Pantone, Inc.