

Novavit® BCS BIO INTENSIVE

Bases de mélange prêtes à l'emploi, fraîches dans l'encrier

Bases concentrées pour impression Sheetfed Offset Feuilles

Caractéristiques produits

- Novavit® BCS BIO INTENSIVE est un système d'encres de mélange moderne hautement pigmenté, destiné aux imprimeurs offset feuilles. La série est formulée à partir de matières premières renouvelables et est fraîche dans l'encrier. Elle se décompose en 12 bases de mélange, une base noir et une base blanc transparent, et est complétée par 5 bases de mélanges résistantes auxquelles s'ajoutent 2 bases dont la solidité est particulièrement élevée.
- Avec l'aide du Mixing Book – Guide de formulation de teintes PMS - réalisé par Flint Group (voir page 3), la série Novavit® BCS BIO INTENSIVE est adaptée pour la réalisation de teintes du nuancier PANTONE®. Elle peut également être utilisée pour la réalisation de teintes au modèle requérant ou non des résistances particulières.
- La série s'utilise tout aussi bien sur des presses offset feuilles de dernière génération que sur des presses plus anciennes.
- Les autres avantages de la série Novavit® BCS BIO INTENSIVE sont une excellente intensité des couleurs, une brillance élevée ainsi que de très bonnes propriétés de filtration dans le support.

Les avantages de la série Novavit® BCS BIO INTENSIVE

- Série prête à l'emploi – pas de nécessité d'ajout de siccatif ou d'anti-siccatif.
- Utilisable sur tous types de supports absorbants.
- Hautement pigmentée.
- Excellence intensité des couleurs.
- Haute brillance.
- Très bonne vitesse de prise dans les supports.

Novavit® BCS BIO INTENSIVE

Novavit® BCS BIO INTENSIVE – Gamme standard	Code article	Opacité et Résistances						Propriétés d'impression								
		Opacité	Lumière 100 %	Lumière 10 %	Alcool	Mélange de solvants	Alcalis	Solution de Soude	Brillant	Vitesse de Prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Façonnage rapide	Aptitude sur papiers/cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers/cartons non couchés	Aptitude sur papiers/cartons couchés mats
Yellow	VZ19-100*	t	5	3	+	+	+	+	6	6	5	6	6	7	7	7
Orange 021	VZ19-200*	t	5	3	+	+	+	+	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée							
Warm Red	VZ19-300*	so	2-3	1	+	+/-	-	-	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites « normales », par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.							
Red 032	VZ19-302*	so	5	3	+	-	+	+	Solidité à la lumière conformément à la norme ISO 12040: de 1 (faible) à 8 (haute).							
Rubine Red	VZ19-301*	t	5	3	+	+	-	-	Propriétés de résistances conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie. +/- = résistance garantie sous certaines conditions. - = résistance non garantie.							
Rhodamine Red	VZ19-303*	so	4	3	-	-	-	-	Opacité o = opaque so = faiblement opaque t = transparent							
Purple	VZ19-400*	t	4	2	-	-	-	-	* Dépend du site de production							
Violet	VZ19-401*	t	3-4	2	-	-	-	+/- ¹	1 Observation d'une décoloration de la teinte sur l'étiquette, sans altération de la couleur de la solution de soude caustique.							
Blue 072	VZ19-502*	t	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VZ19-501*	t	3	2	-	-	+	+/- ¹								
Process Blue	VZ19-500*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VZ19-600*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VZ19-960*	o	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VZ19-000*	t														

Résistances particulières	Code article							
Resistant Yellow	VZ19-153*	t	6-7	5-6	+	-	+	+
Resistant Warm Red	VZ19-363*	so	3-4	2	+	+	+	-
Alkali Rst. Rubine Red	VZ19-346*	t	5	4	+	+	+	+
Rst. Rhodamine Red	VZ19-369*	t	7	5-6	+	+	+	+
Resistant Violet	VZ19-450*	t	7	6	+	+	+	+

Très hautes résistances	Code article							
Y/S Red (Warm Red)	VZ19-355*	t	7	6	+	+	+	+
Resistant Rubine Red	VZ19-366*	t	7	6	+	+	+	-

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglesstrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH).

Novavit® BCS BIO INTENSIVE

Séchage	Encre fraîche dans l'encrier, séchage par pénétration et oxydation.
Supports	Série idéale pour papiers et cartons couchés brillants, mats et non couchés.
Conseils	Du fait de leur haute intensité et de leur formulation mono-pigmentaire, les bases Novavit® BCS BIO Intensive sont optimisées pour la formulation et la préparation de teintes par mélange, en particulier pour celles nécessitant des exigences particulières en terme de solidité lumière ou résistances. Il est possible d'obtenir les teintes du nuancier PANTONE® à des poids de film compatibles avec un procédé d'application en Offset feuilles.
Mixing books/ Base de données	Pour les teintes du nuancier PANTONE® C and U, des formules de mélange ont été compilées à partir des bases Novavit® BCS BIO Intensive, aussi bien en qualité standard (Flint Group BCS Mixing Book Book GLOBAL PLUS) qu'en qualité solide et vernissable (Flint Group BCS Mixing Book GLOBAL FAST). Ces formules de mélange ainsi qu'une base de données spectro compatible avec l'utilisation de spectrophotomètres type X-Rite sont disponibles sur simple demande.
Additif	BCS Reducer BIO 19 789 – diluant liquide permettant de réduire la viscosité et le tirant des encres, dosage de 1 à 3 %.
Gammes associées	Novavit® BCS BIO ND/NA – série de bases de mélange ne contenant pas de siccatif ni d'antisciccatif, permettant d'optimiser les propriétés de séchage de l'encre. Novasens® BCS PREMIUM –prête à l'emploi, faible odeur et faible migration, recommandée pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires.
Exceptions	Ne pas utiliser pour des impressions d'emballages alimentaires sans la présence de barrière fonctionnelle.

Davantage de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique en son genre de produits, services et expertise, vous permettant d'accéder à la gamme la plus importante de produits d'imprimerie.

Encres & vernis. Produits chimiques, Blanchets, Manchons, Consommables.

Vous recherchez de la cohérence, de la fiabilité et une attention concentrée sur le client? Vous pouvez compter sur nous. Notre but est de vous faciliter l'atteinte de vos objectifs. Avec des produits Flint Group dans votre atelier, vous pouvez gérer vos affaires en confiance

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglesstrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH).