

Novavit® Easy Mix BIO

Fraîche dans l'encrier, série d'encres bases PANTONE® prêtes à l'emploi

Bases de mélanges pour impression offset feuilles

Propriétés

- Novavit® Easy Mix BIO est un système moderne de bases de mélanges haute pigmentation pour l'impression en offset feuilles. Elle est constituée à partir de matières premières renouvelables et est fraîche dans l'encrier. Elle se décompose en 17 bases de mélange, plus un noir et un blanc transparent, et est complétée par 5 bases avec des propriétés de solidités supplémentaires de la série Novavit® BCS BIO INTENSIVE ainsi que deux bases plus intenses destinées à une impression en aplat.
L'introduction du nouveau nuancier PANTONE® PLUS a élargi la palette de couleurs avec 336 teintes qui sont utilisables dans le cas d'un vernissage acrylique ou UV, du fait de leurs propriétés de résistances. Quatre bases de mélange supplémentaires sont requises pour la réalisation de ces teintes, qui sont disponibles dans la gamme des bases de mélange Novavit® Easy Mix BIO.
- Novavit® Easy Mix BIO est certifié par PANTONE®, par conséquent ces bases de mélanges sont optimales pour la réalisation de teintes figurant dans le nuancier PANTONE® PLUS. Elles peuvent par ailleurs être utilisées pour toute autre teinte au modèle avec différentes variantes en fonction du niveau de résistance requis.
- Ces bases de mélange sont parfaitement adaptées à tout types de presses offset, que ce soit celles de dernière génération comme celles de conception plus ancienne.

Avantages du système Novavit® Easy Mix BIO

- Prêt à l'emploi - pas de nécessité d'ajout de siccatif et/ou d'anti-siccatif.
- Utilisable sur tout type de support absorbant.
- Certifié PANTONE®
Les teintes sont obtenues en suivant les formulations du nuancier Pantone.
- Excellente intensité pigmentaire.
- Haute brillance.
- Vitesse de prise très rapide dans les supports.



Novavit® Easy Mix BIO

Novavit® Easy Mix BIO	Code article	Propriétés de résistances / opacité							Propriétés d'impression							
		Opacité	Résistance lumière aplat 100 %	Résistance lumière dégradé 10 %	Alcool	Mélange solvants	Alcalis	Solution de soude caustique	Brillance	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Rapidité de façonnage	Aptitude sur papiers/cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers / cartons non couchés	Aptitude sur papiers/cartons couchés mats
Yellow	VI60-100*	t	5	3	+	+	+	+	6	6	5	6	6	7	7	7
Yellow 012	VI60-112*	fo	5	3	+	+	+	+	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée							
Orange 021	VI60-221*	t	5	3	+	+	+	+	<p>L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites « normales », par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.</p> <p>Solidité à la lumière conformément à la norme ISO 12040: de 1 (faible) à 8 (haute)</p> <p>Propriétés de résistance conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie +/- = résistance garantie sous certaines conditions - = résistance non garantie</p> <p>Opacité: o = opaque fo = faiblement opaque t = transparent</p> <p>¹ La couleur change sur l'étiquette mais pas la solution de soude caustique.</p>							
Warm Red	VI60-300*	fo	2-3	1	+	+/-	-	-								
Red 032	VI60-332*	fo	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VI60-301*	t	5	3	+	+	-	-								
Rhodamine Red	VI60-302*	fo	4	3	-	-	-	-								
Purple	VI60-400*	t	4	2	-	-	-	-								
Violet	VI60-401*	t	3-4	2	-	-	-	+/- ¹								
Blue 072	VI60-572*	t	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VI60-500*	t	3	2	-	-	+	+/- ¹								
Process Blue	VI60-501*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VI60-600*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VK10-9EM*	o	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VI60-000*	t														

Novavit® Easy Mix BIO Nouvelles bases**	Code article	Opacité	Résistance lumière aplat 100 %	Résistance lumière dégradé 10 %	Alcool	Mélange solvants	Alcalis	Solution de soude caustique
Bright Red	VI60-333*	t	3-4	2	+	+	+	+
Pink	VI60-340*	t	7	6-7	+	+	+	+
Medium Purple	VI60-449*	t	7	6	+	+	+	-
Dark Blue	VI60-509*	t	7	6	+	+	+	+

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Flint Group France s.a.s.
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sheetfed Division France
F-60676 Clermont cedex, France

T +33 3 4477 67 92
F +33 3 4477 67 77
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). Pantone® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Novavit® Easy Mix BIO

		Propriétés de résistances / opacité						Propriétés d'impression								
		Opacité	Résistance lumière aplat 100 %	Résistance lumière dégradé 10 %	Alcool	Mélange solvants	Alcalis	Solution de soude caustique	Brillance	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Rapidité de façonnage	Aptitude sur papiers/cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers / cartons non couchés	Aptitude sur papiers/cartons couchés mats
Résistances étendues Novavit® BCS BIO INTENSIVE	Code article								6	6	5	6	6	7	7	7
Resistant Yellow	VZ19-153*	t	6-7	5-6	+	-	+	+	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée							
Resistant Warm Red	VZ19-363*	fo	3-4	2	+	+	+	-	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites «normales», par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.							
Resistant Rubine Red	VZ19-366*	t	7	6	+	+	+	-								
Rst. Rhodamine Red	VZ19-369*	t	7	5-6	+	+	+	+								
Resistant Violet	VZ19-450*	t	7	6	+	+	+	+								
Encres pour impression à l'aplat Novavit® Easy Mix BIO	Code article								Propriétés de résistance conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie +/- = résistance garantie sous certaines conditions - = résistance non garantie Opacité: o = opaque fo = faiblement opaque t = transparent ¹ La couleur change sur l'étiquette mais pas la solution e soude caustique. * Dépend du site de production							
Blue 072 Extra	VI60-507*	l	4	2	-	-	-	+/- 1								
Reflex Blue Extra	VI60-505*	l	3	2	-	-	+	+/- 1								

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Flint Group France s.a.s.
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sheetfed Division France
F-60676 Clermont cedex, France

T +33 3 4477 67 92
F +33 3 4477 67 77
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). Pantone® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Novavit® Easy Mix BIO

Propriétés de séchage	Séchage par pénétration et oxydation.
Supports	Très bien adapté pour les papiers / cartons couchés brillants / mats et non couchés.
Conseils Spot Color	<p>Du fait de leur caractère mono-pigmentaire, les bases Novavit® Easy Mix BIO se prêtent idéalement à l'élaboration de teintes selon les formules guides du nuancier PANTONE® PLUS. Chacune des bases peut également être utilisée pure en impression aplat.</p> <p>Du fait de l'introduction de 336 nouvelles teintes dans le nouveau nuancier PANTONE® PLUS, la gamme Novavit® Easy Mix BIO a été à cet effet complétée par quatre bases supplémentaires.</p> <p>La série est complétée par 5 bases mono-pigmentaires de la série Novavit® BCS BIO INTENSIVE désignées par le préfixe 'Resistant', ayant des résistances spécifiques, dans le cas par exemple de vernissage acrylique ou UV sur les encres. Ces bases ne sont cependant pas rigoureusement au ton des bases PANTONE®, de sorte qu'elles ne sont que partiellement recommandées pour une impression en aplat, et que des différences de teintes peuvent s'observer si les formules guides du nuancier sont utilisées telles qu'elles.</p> <p>Enfin, la série Novavit® Easy Mix BIO dispose de deux bases hautement pigmentées 'bleues' désignées par le suffixe 'Extra', permettant lors d'une impression en aplat de baisser le poids de film et d'optimiser l'équilibre eau/encre. Ces deux bases ne sont pas compatibles pour être mélangées à d'autres bases et suivre les formulations du guide PANTONE® PLUS.</p>
Additifs	<p>BCS Reducer BIO 19 789 – diluant</p> <p>Ajouter à raison de 1 à 3 % afin de régler le niveau de viscosité et de tyrant.</p>
Exceptions	Ne pas utiliser pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires sans présence de barrière fonctionnelle.
Information complémentaire	Pour plus d'informations une notice technique 'Critères de résistances requis lors de vernissages' est à votre disposition sur simple demande.

Plus de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique de produits, d'expertise et de services inégalés, vous permettant d'accéder à une vaste gamme de produit d'ateliers.

Encres & Vernis. Produits chimiques et additifs. Blanchets. Manchons.

Comptez sur nous pour la constance, la fiabilité et l'orientation client. Notre objectif est d'être votre partenaire pour vous fournir une solution globale afin de vous permettre d'atteindre vos objectifs.

Avec des produits Flint Group dans vos ateliers, vous exercez votre activité en toute confiance et sérénité.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Les noms de produits suivis du sigle ® sont des marques déposées par Flint Group (représenté par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). Pantone® est une marque déposée de Pantone, Inc.