

Novavit® Eco Mix BIO

Fraîche dans l'encrier, série d'encres de mélange prêtes à l'emploi, avec un excellent rapport qualité/prix.

Bases de mélanges pour impression offset feuilles

Propriétés

- Novavit® Eco Mix BIO est une série d'encres de mélange fraîches dans l'encrier, constituée à partir de matières premières renouvelables, destinées à une impression en offset feuilles. Elle se décompose en 13 bases de mélanges plus un noir et un blanc transparent.
- La série peut être complétée par 9 bases de mélange d'une autre série d'encre. Il s'agit de 5 bases ayant des propriétés de solidités supplémentaires de la série Novavit® BCS BIO INTENSIVE et de 4 bases nécessaires pour la réalisation des 336 nouvelles teintes du nuancier PANTONE® PLUS.
- Novavit® Eco Mix BIO convient pour le mélange des teintes du guide PANTONE® PLUS. Toutefois, les formules du guide doivent dans certains cas être adaptées.
- Ces bases de mélange sont parfaitement adaptées à tout type de presses offset, que ce soit celles de dernière génération comme celles de conception plus ancienne.
- En plus d'être d'un excellent rapport qualité/prix, la série Novavit® Eco Mix BIO offre une haute brillance et de bonnes propriétés de filtration dans le support.

Avantages du système Novavit® Eco Mix BIO

- Prêt à l'emploi - pas de nécessité d'ajout de siccatif et/ou d'anti-siccatif.
- Utilisable sur tout type de support absorbant.
- Excellent rapport qualité / prix.
- Haute brillance.
- Vitesse de prise très rapide dans les supports.

Novavit® Eco Mix BIO

Novavit® Eco Mix BIO	Code Article	Propriétés de résistances /opacité							Propriétés d'impression							
		Opacité	Résistance lumière aplat 100 %	Résistance lumière dégradé 10 %	Alcool	Mélange solvants	Alcalis	Solution de soude caustique	Brillance	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Rapidité de façonnage	Aptitude sur papiers/cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers / cartons non couchés	Aptitude sur papiers/cartons couchés mats
Yellow	VI62-100*	t	5	3	+	+	+	+	5	5	5	6	6	7	6	7
Yellow 012	VI62-112*	fo	5	3	+	+	+	+	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée							
Orange 021	VI62-221*	t	5	3	+	+	+	+	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites « normales », par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées. Solidité à la lumière conformément à la norme ISO 12040: de 1 (faible) à 8 (haute) Propriétés de résistance conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie +/- = résistance garantie sous certaines conditions - = résistance non garantie Opacité: o = opaque fo = faiblement opaque t = transparent * Dépend du site de production ¹ La couleur change sur l'étiquette mais pas la solution de soude caustique.							
Warm Red	VI62-300*	fo	2-3	1	+	+/-	-	-								
Red 032	VI62-332*	fo	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VI62-301*	t	5	3	+	+	-	-								
Rhodamine Red	VI62-302*	fo	4	3	-	-	-	-								
Purple	VI62-400*	t	4	2	-	-	-	-								
Violet	VI62-401*	t	3-4	2	-	-	-	+/- 1								
Blue 072	VI62-572*	t	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VI62-500*	t	3	2	-	-	+	+/- 1								
Process Blue	VI62-501*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VI62-600*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VK62-960*	o	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VI62-000*	t														

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Flint Group France s.a.s.
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
F-60676 Clermont cedex, France

T +33 3 4477 67 92
F +33 3 4477 67 77
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). Pantone® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Novavit® Eco Mix BIO

	Code Article	Fastness properties/opaqueness							Printing properties							
		Opacité	Résistance lumière aplat 100 %	Résistance lumière dégradé 10 %	Alcool	Mélange solvants	Alcalis	Solution de soude caustique	Brillance	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Rapidité de façonnage	Aptitude sur papiers / cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers / cartons non couchés	Aptitude sur papiers / cartons couchés mats
Résistances étendues Novavit® BCS BIO INTENSIVE																
Resistant Yellow	VZ19-153*	t	6-7	5-6	+	-	+	+	6	6	5	6	6	7	7	7
Resistant Warm Red	VZ19-363*	fo	3-4	2	+	+	+	-	1 = Characteristic weakly expressed 7 = Characteristic strongly expressed							
Resistant Rubine Red	VZ19-366*	t	7	6	+	+	+	-	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites «normales», par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.							
Rst. Rhodamine Red	VZ19-369*	t	7	5-6	+	+	+	+								
Resistant Violet	VZ19-450*	t	7	6	+	+	+	+								
Solidité à la lumière conformément à la norme ISO 12040: de 1 (faible) à 8 (haute)									Propriétés de résistance conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie +/- = résistance garantie sous certaines conditions - = résistance non garantie							
Nouvelles bases** Novavit® Easy Mix BIO	Code Article								Opacité: o = opaque fo = faiblement opaque t = transparent * Dépend du site de production ** nouveauté du fait de l'introduction de nouvelles teintes dans le guide PANTONE® PLUS édition "fifth printing"							
Bright Red	VI60-333*	t	3-4	2	+	+	+	+								
Pink	VI60-340*	t	7	6-7	+	+	+	+								
Medium Purple	VI60-449*	t	7	6	+	+	+	-								
Dark Blue	VI60-509*	t	7	6	+	+	+	+								

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Flint Group France s.a.s.
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
F-60676 Clermont cedex, France

T +33 3 4477 67 92
F +33 3 4477 67 77
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH). Pantone® est une marque déposée de Pantone, Inc.

Novavit® Eco Mix BIO

Propriétés de séchage	Séchage par pénétration et oxydation.
Supports	Très bien adaptée pour les papiers / cartons couchés brillants / mats et non couchés.
Conseils Spot Color	<p>Du fait de leur caractère mono-pigmentaire, les bases Novavit® Eco Mix BIO se prêtent idéalement à l'élaboration de teintes selon les formules guides du nuancier PANTONE® PLUS. Toutefois, les formules du guide doivent parfois être adaptées. Chacune des bases peut également être utilisée pure en impression aplat.</p> <p>Du fait de l'introduction de 336 nouvelles teintes dans le nouveau nuancier PANTONE® PLUS, la gamme Novavit® Eco Mix BIO a été à cet effet complétée par quatre bases supplémentaires. La série dispose par ailleurs de 5 bases mono-pigmentaires de la Novavit® BCS BIO INTENSIVE désignées par le préfixe 'Resistant', ayant des résistances spécifiques, dans le cas par exemple de vernissage acrylique ou UV sur les encres. Ces bases ne sont cependant pas rigoureusement au ton des bases PANTONE®, de sorte qu'elles ne sont que partiellement recommandées pour une impression en aplat, et que des différences de teintes peuvent s'observer si les formules guides du nuancier sont utilisées telles qu'elles.</p>
Additifs	<p>BCS Reducer BIO 19 789 – diluant</p> <p>Ajouter à raison de 1 à 3 % afin de régler le niveau de viscosité et de tirant.</p>
Exceptions	Ne pas utiliser pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires sans présence de barrière fonctionnelle.
Information complémentaire	Pour plus d'informations une notice technique 'Critères de résistances requis lors de vernissages est à votre disposition sur simple demande.

Plus de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique de produits, d'expertise et de services inégalés, vous permettant d'accéder à une vaste gamme de produit d'ateliers.

Encres & Vernis. Produits chimiques et additifs. Blanchets. Manchons.

Comptez sur nous pour la constance, la fiabilité et l'orientation client. Notre objectif est d'être votre partenaire pour vous fournir une solution globale afin de vous permettre d'atteindre vos objectifs.

Avec des produits Flint Group dans vos ateliers, vous exercez votre activité en toute confiance et sérénité.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.