

Novaspot® Fluorescent BIO

Gamme d'encres fluorescentes

Teintes au modèle pour une application Offset Feuilles

Caractéristiques Produit

- Les encres Novaspot® Fluorescent BIO transforment la lumière UV en lumière du jour, obtenant ainsi leur caractère luminescent.
- Les encres fluorescentes ne sont pas auto-illuminantes. Elles ne sont pas radioactives et ne contiennent pas de composes phosphorescents. Elles ne luisent pas dans l'obscurité mais uniquement à la lumière du jour.
- La gamme d'encres Novaspot® Fluorescent BIO se compose de sept teintes primaires et de sept teintes secondaires, correspondant aux colorimétries du nuancier PANTONE®, ainsi que d'une teinte spéciale: Chartreuse Yellow. Les teintes secondaires peuvent s'obtenir par mélange à partir des teintes primaires, ou être livrées prêtes à l'emploi.
- Les encres Novaspot® Fluorescent BIO sont formulées à partir de liants BIO issus de matières premières renouvelables. Elles présentent un haut niveau de brillance, une très bonne imprimabilité, une intensité pigmentaire très élevée ainsi qu'un excellent pouvoir luminescent.

Avantages de la gamme Novaspot® Fluorescent BIO

- Encres prêtes à l'emploi.
- Mouillage optimal du pigment à l'aide du liant BIO.
- Excellente intensité pigmentaire et très haut pouvoir luminescent.
- Haute brillance.
- Très bonne imprimabilité.
- Utilisable idéalement sur des papiers / cartons couches brillants.



Novaspot® Fluorescent BIO

| | | | Résistances / opacité | | | | | Propriétés d'impression | | | | | | |
|--|--------------------|---------|--------------------------|--------|------------------|---------|---|-------------------------|-------------------------------|-----------------------|--|---|--|--|
| | | Opacité | Lumière | Alcool | Mélange solvants | Alcalis | Vitesse de prise | Séchage par oxydation | Résistance aux frottements | Rapidité de façonnage | Aptitude sur papiers/cartons couchés brillants | Aptitude sur papiers / cartons non couchés | Aptitude sur papiers/ cartons couchés mats | |
| Couleurs primaires | Teinte PANTONE® | | | | | | 3 | 4 | 4 | 3 | 6 | 3 | 5 | |
| Novaspot® Fluorescent 220 801 BIO Blue | PANTONE® 801 | 0 | 7 | + | + | + | 1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 802 BIO Green | PANTONE® 802 | o | 2 | +/- | - | + | L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites «normales », par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées. Solidité à la lumière conformément à la norme ISO 12040: de 1 (faible) à 8 (haute) Propriétés de résistance conformément à la norme ISO 2836: + = résistance garantie +/- = résistance garantie sous certaines conditions - = résistance non garantie Opacité: 0 = opaque so = faiblement opaque t = transparent | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 803 BIO Yellow | PANTONE® 803 | 0 | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 804 BIO Orange | PANTONE® 804 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 805 BIO Red | PANTONE® 805 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 806 BIO Pink | PANTONE® 806 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 807 BIO Violet | PANTONE® 807 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 815 BIO Chartreuse Yellow | | o | 1 | +/- | - | + | | | | | | | | |
| Couleurs secondaires | | | | | | | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 808 BIO Green | PANTONE® 808 | 0 | 2 | +/- | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 809 BIO Yellow | PANTONE® 809 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 810 BIO Yellow | PANTONE® 810 | О | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 811 BIO Orange | PANTONE® 811 | О | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 812 BIO Red | PANTONE® 812 | О | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 813 BIO Pink | PANTONE® 813 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |
| Novaspot® Fluorescent 220 814 BIO Violet | PANTONE® 814 | o | 1 | - | - | + | | | | | | | | |

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients. Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.

Novaspot® Fluorescent BIO

Propriétés de séchage

Séchage par pénétration et oxydation.

Supports

Additifs

Utilisable idéalement sur papiers et cartons couchés brillants.

La fluorescence des encres est dépendante de la blancheur du support : plus celui-ci contient des

azurants optiques, moins l'effet fluorescent sera prononcé.

Dans le cas d'impressions sur des supports sensibles à l'arrachage, l'adjonction de 1 à 3% d'huile

d'allongement Printing Oil L ou de 3 à 5 % de pâte anti-tirante Redux Paste 4800 BIO est

recommandée.

Remarques Les encres Novaspot® Fluorescent BIO doivent être imprimées à un poids de film le plus élevé possible (supérieur à 2.00 g/m²) : plus la charge d'encre est importante, meilleur est l'effet fluorescent. Il en résulte cependant des temps de séchage de l'encre plus longs, c'est pourquoi il

> est préférable d'imprimer ces teintes sur deux groupes d'encrages séparés. Du fait de l'épaisseur importante du film d'encre, l'impression d'aplats est à privilégier au détriment de l'impression en

La résistance à la lumière des encres fluorescentes étant très faible, celles-ci ne doivent pas être utilisées pour l'impression d'affiches ou de posters qui sont exposés soit à l'extérieur, soit à l'intérieur avec des éclairages intensifs ou une exposition directe à la lumière du soleil. Le fait d'imprimer ce type d'encres sur deux groupes séparés n'augmente que légèrement la résistance à

la lumière de l'imprimé.

En fonction du support, la résistance aux frottements peut être optimisée par un vernissage de l'imprimé à l'aide d'un vernis gras machine, en s'assurant au préalable que les encres soient bien

Du fait de l'impression de ce type d'encres à des poids de film élevés, une attention particulière doit être portée aux valeurs de mouillage à maintenir au niveau le plus réduit, ainsi qu'à un poudrage adéquat. La hauteur des piles imprimées doit être maintenue aussi basse que possible.

Le nettoyage de ces encres des batteries d'encrage et des blanchets s'effectue au moyen de

solvants de nettoyage usuels.

Conseils Les encres Novaspot® Fluorescent BIO peuvent être mélangées entre elles, cependant un mélange

de teintes aux colorimétries décalées entraîne un impact négatif sur le résultat final obtenu. Il est également possible de mélanger des encres offset classiques avec des encres fluorescentes, afin de réduire le poids de film d'encre, cependant cela nuit considérablement au résultat fluorescent

obtenu.

Exceptions Ces encres ne sont pas adaptées dans le cas d'impressions d'emballages de denrées alimentaires

sans présence de barrière fonctionnelle.

Information complémentaire Pour plus d'information sur la résistance à la lumière, se référer à notre brochure technique

'Résistance à la lumière dans le domaine de l'impression Offset'.

Plus de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique de produits, d'expertise et de services inégalés, vous permettant d'accéder à une vaste gamme de produit d'ateliers.

Encres & Vernis. Produits chimiques et additifs. Blanchets. Manchons.

Comptez sur nous pour la constance, la fiabilité et l'orientation client. Notre objectif est d'être votre partenaire pour vous fournir une solution globale afin de vous permettre d'atteindre vos objectifs.

Avec des produits Flint Group dans vos ateliers, vous exercez votre activité en toute confiance et sérénité.

N'hésitez pas à nous contacter pour plus d'information.

Nos documents techniques sont destinés à informer et conseiller nos clients Les informations fournies sont correctes dans l'état actuel de nos connaissances. Aucune responsabilité ne sera assumée par Flint Group en cas d'erreur, ou relative à des faits ou des opinions divergents. Nos clients devront décider eux-mêmes de l'applicabilité de ce produit à leur situation. Aucune responsabilité ne sera assumée en cas de pertes résultant de l'emploi par une personne des matériels ci-inclus.