

Novavit® BCS BIO ND/NA

Baza kolorystyczna o zmiennych właściwościach schnięcia i utrwalania, znajdująca zastosowanie na szerokim spektrum podłoży.

System koncentratów farbowych do druku offsetowego

Cechy produktu

- Novavit® BCS BIO ND/NA jest to nowoczesny, wysoko dopigmentowany system koncentratów farbowych przeznaczony do druku offsetowego. W oparciu o surowce odnawialne, nie zawiera żadnych suszek ani antysuszek, oferuje bardzo szeroki zakres zastosowań. System składa się z 12 kolorów farb bazowych, oraz czarnego i bieli transparentnej. Seria uzupełniona jest przez 5 koncentratów o podwyższonej odporności i dodatkowo dwa koncentraty o szczególnie wysokich opornościach.
- Novavit® BCS BIO ND/NA jest optymalnie przystosowany do mieszania systemu kolorów PANTONE® a także może być używany do mieszania każdego innego odcienia kolorystycznego we wszystkich powszechnie stosowanych wersjach odpornościowych. W zależności od dodanych dodatków, suszki lub antysuszki otrzymujemy kolory spotowe o szerokiej gamie zastosowań, o różnych właściwościach schnięcia i utrwalania. Od farb freszowych do farb oksydacyjnych przeznaczonych do zadruku na folii bądź innych podłożach niewiąkliwych.
- Seria Novavit® BCS BIO ND/NA doskonale nadaje się zarówno do najnowszych maszyn drukujących, jak i maszyn o starszej konstrukcji.
- Dodatkową zaletą systemu Novavit® BIO ND/NA, jest doskonała intensywność kolorów, wysoki połysk i doskonałe właściwości utrwalania.

Korzyści systemu Novavit® BCS BIO ND/NA

- Zmienne właściwości schnięcia i utrwalania.
- Szeroki zakres zastosowania.
- Wykorzystywany na różnych podłożach.
- Wysoko zapigmentowany.
- Doskonała intensywność kolorów.
- Wysoki połysk.
- Bardzo szybkie utrwalanie.

Novavit® BCS BIO ND/NA

Novavit® BCS BIO ND/NA	Kod produktu	Właściwości odpornościowe/krycie							Właściwości drukowe							
		Krycie	Światło 100 %	Światło 10 %	Etanol	Rozpuszczalniki	Alkalia	Soda kaustyczna	Połysk	Utrwalanie	Schnięcie oksydacyjne	Odporność na ścieranie	Podatność na szybką obróbkę z polyskiem	Druk na papierach i kartonach	Druk na niepowlekanych papierach i kartonach	Druk na powlekanych papierach i kartonach
Novavit® BCS BIO ND/NA	Kod produktu								6	6	**	4**	6	7	7**	7
Yellow	VZ18-100*	t	5	3	+	+	+	+	1 = Cecha słabo wyrażona 7 = Cecha silnie wyrażona							
Orange 021	VZ18-200*	t	5	3	+	+	+	+	Ocena właściwości barwnych była dokonana w standardowych warunkach drukarskich. W indywidualnych przypadkach, w specjalnych warunkach, jak w druku o bardzo wysokich gęstościach optycznych, klasyfikacja niektórych właściwości może być inna. Światłoodporność wg. ISO 12040: od 1 (niska) do 8 (wysoka) Odporność wg ISO 2836: + = Dobra odporność +/- = Częściowa odporność - = Brak odporności Krycie: o = kryjąca so = częściowo kryjąca t = transparenta * W zależności od fabryki produkującej ** zależne od dozowania dodatków. ¹ Odcień etykiety zmieni się, ale soda kaustyczna nie							
Warm Red	VZ18-300*	so	2-3	1	+	+/-	-	-								
Red 032	VZ18-302*	so	5	3	+	-	+	+								
Rubine Red	VZ18-301*	t	5	3	+	+	-	-								
Rhodamine Red	VZ18-303*	so	4	3	-	-	-	-								
Purple	VZ18-400*	t	4	2	-	-	-	-								
Violet	VZ18-401*	t	3-4	2	-	-	-	+/- ¹								
Blue 072	VZ18-502*	t	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VZ18-501*	t	3	2	-	-	+	+/- ¹								
Process Blue	VZ18-500*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VZ18-600*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VZ18-960*	o	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VZ18-000*	t														

Podwyższone właściwości odpornościowe	Kod produktu							
Resistant Yellow	VZ18-153*	t	6-7	5-6	+	-	+	+
Resistant Warm Red	VZ18-363*	so	3-4	2	+	+	+	-
Alkali Rst. Rubine Red	VZ18-346*	t	5	4	+	+	+	+
Rst. Rhodamine Red	VZ18-369*	t	7	5-6	+	+	+	+
Resistant Violet	VZ18-450*	t	7	6	+	+	+	+

Najwyższe właściwości odpornościowe	Kod produktu							
Y/S Red	VZ18-355*	t	7	6	+	+	+	+
Resistant Rubine Red	VZ18-366*	t	7	6	+	+	+	-

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Ul.Kościelna 8/10
95-050 Konstancinów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Novavit® BCS BIO ND/NA

Właściwości schnięcia

ND/NA – (no drier/no antidrier) nie zawiera suszki/nie zawiera antysuszki.

Podłoża drukowe

W zależności od dodawania dodatków, idealnie nadaje się na podłoża błyszczące i matowe, powlekane i niepowlekane papiery i kartony, a także na folie i inne podłoża niewsiąkliwe.

Wskazówki do mieszania kolorów spotowych

Ze względu na natężenie barw oraz mono zabarwień kolorów podstawowych Novavit® BCS BIO ND/NA idealnie nadaje się do łatwego formułowania i mieszania kolorów dodatkowych szczególnie, jeśli specjalne odporności są wymagane. Przy użyciu koncentratów można uzyskać całą gamę kolorystyczną systemu PANTONE®

Przewodnik po recepturach

Receptury kolorów powlekanych i niepowlekanych systemu PANTONE® są dostępne w przewodniku Flint Group BCS GLOBAL PLUS. Dodatkowo przewodnik zawiera receptury o podwyższonych odpornościach o nazwie Flint Group BCS FAST GLOBAL. Receptury o podwyższonych odpornościach znajdują zastosowanie w procesie wykańczania druku. Zarówno przewodniki jak i dane kalibracyjne bazy komputerowej X-RITE, mogą być dostępne na życzenie.

Dodatki

Novaspot® 3107 suszka – podnosi właściwości schnięcia, nie zawiera kobaltu
BCS Antiskin 19 795 – właściwości semi-freshowe
BCS Reducer BIO 19 789 – redukuje tack farby

Przykłady receptur

Novaspot® BIO – szybkie utrwalanie, świeża w kałamarzu

Novavit® BCS BIO ND/NA Base Colour Mix	0-95.5 %
Novavit® BCS BIO ND/NA Transparent White	rest
BCS Antiskin 19 795 (VU10-072*)	0.5 %
<u>Novaspot 3107 Paste Drier (VU10-070*)</u>	<u>4 %</u>
Sum	100 %

Novaspot® BIO BOARD – utrwalanie przez utlenienie, podwyższona odporność na ścieranie

Novavit® BCS BIO ND/NA Base Colour Mix	0-96 %
Novavit® BCS BIO ND/NA Transparent White	rest
<u>Novaspot 3107 Paste Drier (VU10-070*)</u>	<u>4 %</u>
Sum	100 %

Novaform® BIO – szybkie utrwalanie, dalsza obróbka w drukarkach laserowych

Novavit® BCS BIO ND/NA Base Colour Mix	0-97 %
Novavit® BCS BIO ND/NA Transparent White	rest
BCS Antiskin 19 795 (VU10-072*)	1.5 %
<u>Novaspot 3107 Paste Drier (VU10-070*)</u>	<u>1.5 %</u>
Sum	100 %

W celu dostosowania lepkości i tacku farby można dodać 1 - 3 % BCS Reducer BIO 19 789.

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błąd, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Ul.Kościelna 8/10
95-050 Konstantynów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48 (42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.

Novavit® BCS BIO ND/NA

Pozostałe serie BCS

Novavit® BCS BIO INTENSIVE – gotowa do druku, świeża w kałamarzu seria farbowa.
Novasens® BCS PREMIUM – gotowa do druku, niskozapachowa i niskomigracyjna baza kolorystyczna do zadruku opakowań spożywczych.
Novaboard® BCS BIO INTENSIVE – podwyższona odporność na ścieranie, szybkie schnięcie, optymalnie dostosowana do zadruku etykiet butelek zwrotnych.

Wyjątki

Farba nie nadaje się do zadruku opakowań spożywczych bez zastosowania bariery funkcjonalnej

Dalsze informacje

Więcej informacji można znaleźć w naszych broszurach technicznych “Wymagania odpornościowe przy wykańczaniu powierzchni”, a także w “Praktyczne porady BCS przy mieszaniu kolorów dodatkowych i informacje dotyczące etykietowania farb”.

Szeroka gama produktów. Łatwiejszy dostęp. Lepsze rezultaty.

Flint Group oferuje unikalną i skuteczną kombinację produktów, serwis techniczny i wiedzę specjalistyczną, dając Tobie dostęp do szerokiej gamy produktów.

Farby i Lakiery. Chemia pomocnicza. Obciążki. Sleevey.

Polegaj na naszej konsekwencji, wiarygodności i zorientowaniu na klienta. Naszym celem jest maksymalne ułatwienie procesów produkcyjnych, zapewniając Tobie osiągnięcie celów businessowych. Wspólnie z produktami Flint Group, możesz prowadzić swój business z pewnością siebie i spokojną głową.

W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Ul.Kościelna 8/10
95-050 Konstancinów Łódzki

T +48 (42)211 00 20
F +48(42)211 00 22
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH). PANTONE® znak zastrzeżony firmy Pantone, Inc.