

Novavit® Eco Mix BIO

Serie de colores básicos listos para imprimir, semifrescos y especialmente económicos

Serie de colores básicos para offset hoja

Características

- Novavit® Eco Mix BIO es una serie de colores básicos para offset hoja, basada en materias primas renovables y es semifresca. Consiste en 13 colores básicos, negro y blanco transparente.
- Esta serie puede complementarse con 9 tintas básicas. Estas tintas adicionales incluyen 5 colores de la serie Novavit® BCS BIO INTENSIVE con solidesces ampliadas y otras 4 de la serie Novavit® Easy Mix BIO necesarias para la mezcla de los 336 nuevos tonos del sistema PANTONE® PLUS.
- Novavit® Eco Mix BIO es adecuada para la mezcla de colores según la guía PANTONE® PLUS. Sin embargo, las formulaciones de la guía sólo podrán adoptarse en un grado limitado.
- La serie es muy adecuada tanto para impresoras de última generación como para las de fabricación menos reciente.
- Además de su excepcional eficiencia económica, Novavit® Eco Mix BIO ofrece una elevada nitidez/viveza de impresión y un muy buen setting (secado por absorción).

Ventajas de Novavit® Eco Mix BIO

- Lista para imprimir - no adición de secante y/o antisecante.
- Utilizable en cualquier soporte absorbente.
- Alta eficiencia económica.
- Elevada nitidez/viveza de impresión.
- Setting muy rápido.

Novavit® Eco Mix BIO

Novavit® Eco Mix BIO	Código artículo	Solideces/cubrecencia							Propiedades técnicas							
		Cubrecencia	Luz 100 %	Luz 10 %	Alcohol	Mezcla de disolventes	Alcalis	Solución de sosa cáustica	Brillo	Secado por absorción	Secado por oxidación	Resistencia al roce	Rapidez de manipulado	Papel/cartoncillo estucado brillo	Papel/cartoncillo no estucado	Papel/cartoncillo estucado mate
Yellow	VI62-100*	t	5	3	+	+	+	+	5	5	5	6	6	7	6	7
Yellow 012	VI62-112*	st	5	3	+	+	+	+	1 = Propiedad poco evidente 7 = Propiedad muy evidente							
Orange 021	VI62-221*	t	5	3	+	+	+	+	Las propiedades de las tintas se han evaluado en condiciones de impresión estandarizadas. En casos concretos y en determinadas circunstancias como puede ser en la impresión de densidades de color muy elevadas, puede variar la clasificación de ciertas propiedades.							
Warm Red	VI62-300*	st	2-3	1	+	+/-	-	-	Solidez a la luz según ISO 12040: desde 1 (baja) hasta 8 (alta)							
Red 032	VI62-332*	st	5	3	+	-	+	+	Resto solideces de acuerdo con ISO 2836: + = buena resistencia +/- = limitada resistencia - = no resistencia							
Rubine Red	VI62-301*	t	5	3	+	+	-	-	Cubrecencia: c = cubriente st = semitransparente t = transparente							
Rhodamine Red	VI62-302*	st	4	3	-	-	-	-	1 El color de las etiquetas cambiará pero el baño sosa cáustica no cambiará.							
Purple	VI62-400*	t	4	2	-	-	-	-	* dependiendo de la planta de producción							
Violet	VI62-401*	t	3-4	2	-	-	-	+/- 1								
Blue 072	VI62-572*	t	4	3	-	-	-	-								
Reflex Blue	VI62-500*	t	3	2	-	-	+	+/- 1								
Process Blue	VI62-501*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Green	VI62-600*	t	8	6-7	+	+	+	+								
Black	VK62-960*	c	8	8	+	+	+	+								
Transparent White	VI62-000*	t														

Para más información, puede contactar con nosotros.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es una marca registrada de Pantone, Inc.

Versión: 28.05.2018 Página 2 de 4

Novavit® Eco Mix BIO

Frescura	Secado por absorción y oxidación, semifresca.
Substratos de impresión	Ideal para papeles y cartón estucados, estucados mates y no estucados.
Mezcla de colores directos	<p>Debido a su elevada mono-pigmentación, Novavit® Eco Mix BIO es idónea para la fácil formulación y mezcla de colores directos de acuerdo con las formulaciones del catálogo PANTONE® PLUS. Sin embargo, debe tenerse en cuenta que las formulaciones del catálogo sólo pueden adoptarse en un grado limitado. Naturalmente, todas las tintas básicas pueden también usarse para impresión directa.</p> <p>Con la introducción del sistema PANTONE® PLUS el catálogo se amplió en 336 tonos. Con el fin de mezclar estas tonalidades, están disponibles 4 tintas básicas de la serie Novavit® Easy Mix BIO. Novavit® Eco Mix BIO se complementa con 5 tintas básicas mono-pigmentarias con solidez específicas de la serie Novavit® BCS BIO INTENSIVE. Esto permite la mezcla de tintas que deben cumplir, por ejemplo, tener solidez especiales debido a posteriores acabados superficiales. Estas 5 tintas, marcadas como "Resistant", poseen excelentes cualidades de mezcla debido a su mono-pigmentación. Sin embargo, no son equivalentes a las tintas básicas PANTONE®. Por lo tanto, sólo son adecuadas de forma limitada para la impresión directa y no se ajustan en todos los casos a las formulaciones del catálogo PANTONE® PLUS.</p>
Aditivos	<p>BCS Reducer BIO 19789 – diluyente</p> <p>Puede añadirse 1 - 3 % para adecuar viscosidad y tack.</p>
Excepciones	No adecuada para envase alimentario sin barrera funcional.
Más información	Para más información, consulte nuestros artículos técnicos "Requisitos de solidez para el acabado superficial".

Más productos. Acceso optimizado. Mejores resultados.

Flint Group le ofrece una combinación única y completa de productos, servicio y conocimientos, proporcionándole acceso a la más amplia gama de productos para la industria gráfica.

Tintas y barnices. Pressroom Chemicals. Cauchos. Sleeves. Consumibles.

Confíe en nosotros por nuestra regularidad, fiabilidad y enfoque en los clientes. Nuestro propósito es facilitarle la consecución de sus objetivos de negocio. Con productos Flint Group en su taller, usted puede dirigir su negocio con confianza y tranquilidad.

Para más información, puede contactar con nosotros.

Nuestros documentos técnicos tienen por objeto informar y asesorar a nuestros clientes. La información que se suministra es correcta, según el leal saber y entender de Flint Group. La empresa no se responsabiliza por errores, incidentes u opiniones. Los clientes deben procurar averiguar si este producto es apto a los fines para los que desean utilizarlo. No se acepta responsabilidad alguna por eventuales pérdidas que pudiera sufrir cualquier persona a consecuencia de actuar en razón de material que contenga el presente documento.

Los nombres de productos seguidos del símbolo ® son marcas registradas de Flint Group (representado por Flint Group US LLC o Flint Group Germany GmbH). PANTONE® es una marca registrada de Pantone, Inc.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Germany

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Versión: 28.05.2018 **Página 4 de 4**