

Novaplast® BIO

Die Serie für Folien und andere nichtsaugende Bedruckstoffe

Spezial-Skalenfarben und Grundfarbenserie für den Bogenoffset

Produkteigenschaften

- Novaplast® BIO ist eine auf nachwachsenden Rohstoffen basierende, extrem schnell oxidativ trocknende Serie für den Druck auf Folien und andere nichtsaugende Bedruckstoffe.
- Sie besteht aus den Skalenfarben Gelb, Magenta, Cyan, sowie 9 monopigmentierten Grundfarben, Transparent- und Deckweiß.
- Die Stärke der Novaplast® BIO-Serie ist die extrem schnelle oxidative Trocknung.

Vorteile der Novaplast® BIO

- Speziell für Folien und andere nichtsaugende Bedruckstoffe.
- Extrem schnelle oxidative Trocknung.
- BIO-Bindemittel – auf Basis nachwachsender Rohstoffe.
- Swellingarm.

Novaplast® BIO

| | Im Ton von | Echtheiten/Deckfähigkeit | | | | | Drucktechnische Eigenschaften | | | | | | | | | |
|---|--|--------------------------|---------|-------------------|--------|---------------|--|----------|-------------|---------------------|-------------------|-----------------------------|--|-------------------------------------|--|--------------------|
| | | Licht | Ethanol | Lösemittelgemisch | Alkali | Deckfähigkeit | Gradation | Glanz | Wegschlagen | Oxidative Trocknung | Scheuerfestigkeit | Schnelle Weiterverarbeitung | Eignung für glänzend gestr. Papiere/Karton | Eignung für ungestr. Papiere/Karton | Eignung für matt gestr. Papiere/Karton | Eignung für Folien |
| Novaplast® BIO Skalenfarben | | | | | | | 5 | 5 | 3 | 7 | 7 | 5 | 5 | 5 | 5 | 7 |
| Novaplast® BIO Process Yellow | Skalen-Gelb | 5 | + | + | + | l | 1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt | | | | | | | | | |
| Novaplast® BIO Process Magenta | Skalen-Magenta HKS® 25K Rubine Red | 5 | + | + | - | l | Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt. | | | | | | | | | |
| Novaplast® BIO Process Cyan | Skalen-Cyan HKS® 47K Process Blue | 8 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® BIO Process Black | Skalen-Schwarz | 8 | + | + | + | d | | | | | | | | | | |
| Novaplast® BIO Grundfarben | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 1 S 102 BIO Gelb | Grünliches Gelb | 6 | + | - | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 1 S 103 BIO Gelb | HKS® 03K Yellow | 5 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 1 S 107 BIO Orange | HKS® 7K Orange | 5 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 2 S 113 BIO Rot | HKS® 13K Red 032 | 5 | + | - | + | ld | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 222 459 BIO Magenta | Resistant Magenta laugenbeständig | 5 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 2 S 129 BIO Magenta | Resistant Magenta erhöhte Lichtechtheiten | 6-7 | + | + | + | ld | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 3 S 165 BIO Violett | Resistant Violett | 7 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 4 S 141 BIO Blau | Resistant Reflex Blue | 7 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 5 S 153 BIO Grün | HKS® 53K Green | 8 | + | + | + | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 1 S 110 BIO Transparentweiß | | | | | | l | | | | | | | | | | |
| Novaplast® 1 S 100 BIO Deckweiß | | | | | | d | | | | | | | | | | |

Lichtechnen nach ISO 12040:
von 1 (niedrig) bis 8 (hoch)

Echtheiten nach ISO 2836:
+ = Echtheit vorhanden
- = Echtheit nicht vorhanden

Deckfähigkeit:
d = deckend ld = leicht deckend
l = lasierend

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). HKS® ist eine eingetragene Marke des HKS-Warenzeichenverband e.V.

Novaplast® BIO

| | |
|--|--|
| Farbeinstellung | Extrem schnell oxidativ trocknend. |
| Bedruckstoffe | Folien und andere nichtsaugende Bedruckstoffe. Wir empfehlen generell die Trocknung und Haftung auf dem jeweiligen Bedruckstoff vor dem Auflagendruck zu testen. |
| Bemerkungen | <p>Bitte beachten Sie beim Bedrucken von Kunststoff-Folien die folgenden Besonderheiten:</p> <ul style="list-style-type: none">• Geringst mögliche Wasserführung, bei hoher Wasserführung besteht die Gefahr einer Trocknungsverzögerung, bzw. einer verhinderten Endtrocknung.• Es ist darauf zu achten, dass die Farbe nicht in der Maschine antrocknet, Stillstandszeiten sind zu vermeiden.• Offset-Feuchtmittel nicht zu sauer einstellen, pH- Wert ca. 5,5.• Dem Feuchtmittel bis zu 10% Alkohol zusetzen.• Zwischen dem Druck der einzelnen Farben sollten keine zu großen Zeitabstände verstreichen.• Bestäubung, Absetzen in kleine Stapel und Lüften ist zu empfehlen. Bei Folien sollten generell grobkörnige Puder eingesetzt werden.• Bei Raumtemperatur lagern.• Drucke nicht luftdicht verpacken. <p>Die Skalenfarben sind für Druckerarbeiten gemäß ISO 12647-2 geeignet.</p> |
| Einschränkungen | Farbserie darf nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden. |
| Hinweise zum Mischen von Novaplast®-Schmuckfarben | Aus den Grundfarben, Transparentweiß und Schwarz können Schmuckfarben z.B. aus dem. HKS® oder PANTONE®-Sortiment ermischt werden. Grundlage dabei sind die Rezepturen für gestrichene Papiere (z.B. HKS® K). Ergänzt wird dieses System durch ein Magenta mit allen Echtheiten (Novaplast® BIO 222 459) sowie ein Magenta mit zusätzlich erhöhter Lichtechtheit (Novaplast® BIO 2 S 129). |
| Druckhilfsmittel und Verdüner | Novaplast® BIO-Farben sind so ausgelegt, dass kein Trockner zugesetzt werden muss. Mineralöle sind als Verdüner nicht geeignet. Wir empfehlen Drucköl L von Flint Group. |
| Weitere Informationen | Weitere Informationen zum Thema Drucken auf Folien und anderen nichtsaugenden Bedruckstoffen können Sie unserem gleichnamigen Technical Review entnehmen. |

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartig leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Erfahrung und liefert Ihnen somit das umfassendste Produktsortiment unserer Branche.

Farben & Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Verbrauchsmaterialien.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group-Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Flint Group
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglestrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint Group US LLC oder Flint Group Germany GmbH). HKS® ist eine eingetragene Marke des HKS-Warenzeichenverband e.V.