



Rely on us.SM

Novavit[®] F 100 BIO

Die hochechuerfeste Serie mit rascher oxidativer Trocknung in BIO-Qualität

K+E[®] Standard-Skalenfarben für den Bogenoffset

Produkteigenschaften

- Die Skala Novavit[®] F 100 BIO ist eine rasch oxidativ trocknende, hochechuerfeste Farbserie auf Basis nachwachsender Rohstoffe.
- Sie ist ideal für den Geradeausdruck auf allen Mehrfarbendruckmaschinen geeignet.
- Durch Einsatz neuer Bindemittelkomponenten ergibt sich eine hervorragende Farb-Wasserstabilität bei gleichzeitig stark reduzierter Nebelneigung besonders bei hohen Druckgeschwindigkeiten.

Vorteile der Novavit[®] F 100 BIO

- Schnellste oxidative Durchtroeknung
- Hohe Scheuerfestigkeit
- Ideal für alle Papiersorten
- Schnelle und sichere Weiterverarbeitung
- Neueste Bindemitteltechnologie mit optimierter Farb-Wasserstabilität
- Hohe Prozessstabilität



FlintGroup

Novavit® F 100 BIO



	Echtheiten					Drucktechnische Eigenschaften								
	Licht	Ethanol	Lösemittelgemisch	Alkali	Heißkalandrieren	Gradation	Glanz	Wegschlagen	Oxidative Trocknung	Scheuerfestigkeit	Schnelle Weiterverarbeitung	Eignung für glänzend gestr. Papiere/Karton	Eignung für ungestr. Papiere/Karton	Eignung für matt gestr. Papiere/Karton
Novavit® F 100 BIO						6	6	6	7	7	7	7	7	7
Novavit® 1 F 100 BIO Gelb	5	+	+	+	+	1 = Eigenschaft schwach ausgeprägt 7 = Eigenschaft stark ausgeprägt								
Novavit® 2 F 100 BIO Magenta	5	+	+	-	+	Die Bewertung der Farbeigenschaften wurde unter standardisierten Druckbedingungen vorgenommen. In Einzelfällen ist es möglich, dass sich unter besonderen Umständen, wie z.B. beim Druck sehr hoher Farbdichten, die Einstufung mancher Eigenschaften verschiebt.								
Novavit® 4 F 100 BIO Cyan	8	+	+	+	+									
Novavit® 100 BIO Schwarz, echt blaueschönt	8	+	+	+	+									
<p>Lichtechnen nach ISO 12040: von 1 (niedrig) bis 8 (hoch)</p> <p>Echtheiten nach ISO 2836: + = Echtheit vorhanden - = Echtheit nicht vorhanden</p>														

Farbeinstellung

Oxidativ trocknend.

Bedruckstoffe

Ideal für matt und glänzend gestrichene sowie ungestrichene Papiere und Karton.

Bemerkungen

Die Kombination aus rascher oxidativer Trocknung und schnellem Wegschlagen der Novavit® F 100 BIO ermöglichen eine rasche und vor allen Dingen sichere Weiterverarbeitung. Geeignet für Druckerarbeiten gemäß ISO 12647-2.

Einschränkungen

Die Farbserie darf nicht für Lebensmittelverpackungen ohne funktionelle Barriere verwendet werden.

Umfassendes Produktportfolio. Optimierte Vertriebswege. Bessere Ergebnisse.

Flint Group bietet Ihnen eine einzigartige, leistungsstarke Kombination aus Produkten, Service und Fachkompetenz und verfügt über das umfassendste Produktsortiment der Branche.

Farben und Lacke. Druckchemikalien. Drucktücher. Sleeves. Consumables.

Vertrauen Sie auf unsere Beständigkeit, Zuverlässigkeit und Kundenorientierung. Wir unterstützen Sie bei der Verwirklichung Ihrer betrieblichen Ziele. Der Einsatz von Flint Group Produkten ermöglicht Ihnen einen reibungslosen und optimalen Druckprozess.

Für weitere Informationen stehen wir gerne zur Verfügung.

Ziel unserer technischen Dokumente ist es, unsere Kunden zu informieren und zu beraten. Die hierin enthaltenen Informationen wurden nach bestem Wissen von Flint Group zusammengestellt. Für Fehler, Tatsachen oder Meinungen wird keine Haftung übernommen. Es liegt in der Verantwortung der Kunden, die Eignung des Produkts für den gewünschten Anwendungsbereich zu überprüfen. Für Schäden als Ergebnis des Vertrauens auf die hierin überlassenen Inhalte, wird keinerlei Haftung übernommen.

Flint CPS Inks Germany GmbH
Commercial, Publication & Sheetfed Inks
Sieglerstrasse 25
70469 Stuttgart, Deutschland

T +49 711 98 16-0
F +49 711 98 16-700
sheetfed@flintgrp.com
www.flintgrp.com

Die mit ® bezeichneten Produktnamen sind eingetragene Marken von Flint Group (vertreten durch Flint CPS Inks Holdings LLC oder Flint CPS Inks Germany GmbH).