

Novasens® P 660 PREMIUM

La série faible odeur et faible migration

Sheetfed Offset - Série primaire spéciale

Caractéristiques Produit

- La Novasens® P 660 PREMIUM est une série primaire particulièrement faible odeur et faible migration. Elle a été développée spécialement pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires sensibles ou d'emballages de tabac, dans le cas où il n'y a pas de contact direct entre la face imprimée et le contenu de l'emballage.
- Les avantages supplémentaires de cette série sont d'excellentes propriétés d'impression et une haute stabilité sur presse.
- Du fait de sa très haute intensité pigmentaire, la série Novasens P660 Premium permet d'imprimer à des poids de film très réduits, ce qui facilite une vitesse de prise rapide et l'obtention de valeurs de brillance élevées lors du vernissage acrylique en ligne.
- La Novasens® P 660 PREMIUM est fabriquée dans une usine dédiée à la production d'encre offset feuilles pour l'impression d'emballages alimentaires.
- La série est idéalement recommandée pour l'impression en ligne sur tout type de presse offset feuille.
- La Novasens® P 660 PREMIUM est particulièrement adaptée pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires devant satisfaire aux règlements européens n° 1935/2004 et 2023/2006, ainsi qu'à l'ordonnance suisse 817.023.21. En outre la série répond aux exigences de la directive EuPIA 'Encres d'imprimerie appliquées sur la face externe d'emballages alimentaires, sans contact direct avec la denrée. Aucune huile minérale n'est utilisée intentionnellement comme composant dans la formulation de cette série. Le dégagement d'aldéhydes est réduit à un niveau absolument bas (sous les seuils de détection autorisés).

Avantages de la Novasens® P 660 PREMIUM

- Faible migration et extrêmement faible odeur.
- La série est en conformité avec les exigences requises pour les encres destinées à l'impressions d'emballages de denrées alimentaires. (selon le guide EuPIA)
- Très haute intensité pigmentaire.
- Faible gonflement du film plastique (emballage de tabac).
- Bonnes performances en pile.
- Adaptée pour les impressions devant répondre à la norme ISO 12647-2.
- Idéalement recommandée pour une impression sur papier couchés brillants et cartons.

Novasens® P 660 PREMIUM

	Solidités				Propriétés d'impression								
	Lumière	Alcool	Mélange de solvants	Alcali	Dépouille	Brillant	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Façonnage immédiat	Aptitude sur papiers - cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers - cartons non couchés	Aptitude sur papiers - cartons couchés mats
Novasens® P 660 PREMIUM					6	4	3	1	2	3	6	4	6
Novasens® 1 P 660 PREMIUM Jaune	5	+	+	+	1 = Aptitude peu prononcée 7 = Aptitude très prononcée								
Novasens® 2 P 660 PREMIUM Magenta	5	+	+	-	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites « normales », par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.								
Novasens® 4 P 660 PREMIUM Cyan	8	+	+	+									
Novasens® 660 PREMIUM Noir, intense	8	+	+	+									
Solidité Lumière : selon ISO 12040 de 1 (mini) à 8 (maxi) Résistances : selon ISO 2836 + = oui - = non													

Séchage

Séchage par pénétration.

Supports

Idéalement adaptée pour papiers et cartons couchés brillants et mats en combinaison avec un vernis acrylique en ligne.

Remarques

Le processus de séchage de la Novasens® P 660 PREMIUM, série primaire particulièrement faible odeur et faible migration, ne s'effectue que par pénétration de l'encre dans le support (pas de séchage par oxydation en raison de l'absence de siccatifs dans la formulation de cette série). Pour cette raison, il est impératif de vernir en ligne dans tous les cas cette série avec un vernis acrylique. Nous recommandons l'utilisation de nos références Novaset® 4200/40 brillant ou Novaset® 4400/40 mat.

La dépose du vernis par un cylindre ANILOX doit respecter un volume des alvéoles d'au moins 13 cm³.

La Novasens® P 660 PREMIUM est une série adaptée pour les impressions devant répondre à la norme ISO 12647-2

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire: leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Novasens® P 660 PREMIUM

Recommandations Particulières

La Novasens® P 660 PREMIUM est particulièrement adaptée pour l'impression d'emballages de denrées alimentaires devant satisfaire aux règlements européens n° 1935/2004 et 2023/2006 ainsi qu'à l'ordonnance suisse 817.023.2

De plus cette série primaire est conforme aux recommandations de l'EuPia s'appliquant aux encres d'imprimerie destinées à l'impression de surfaces externes d'emballages de denrées alimentaires.

Ne jamais ajouter de composés siccatifs dans les encres de cette série ni dans la solution de mouillage.

En cas de nécessité de réduire le tirant de ces encres, par exemple lors d'impressions sur des supports fragiles, n'utiliser spécifiquement que le diluant liquide Novasens PREMIUM Reducer ou la pâte anti-tirante Novasens PREMIUM Reduxpaste.

Nous recommandons de valider au préalable la compatibilité du support avant de s'engager sur un tirage industriel.

Dans le cas où l'imprimeur utilisait auparavant des encres conventionnelles classiques sur la presse offset, il faut tout particulièrement veiller à bien nettoyer la machine et à retirer tous les résidus d'encre des rouleaux avant de se placer en configuration d'impression avec des encres faible migration. L'utilisation de solvants de nettoyage à base d'esters d'huiles végétales, comme par exemple notre référence Printclean, est vivement recommandée. Un rinçage vigoureux avec de l'eau propre est ensuite nécessaire.

Le fait de chauffer un emballage imprimé dans un four traditionnel doit être considéré avec la plus grande précaution, en raison des pics de température qui peuvent potentiellement survenir. Par contre l'utilisation dans un four micro-onde d'emballages imprimés n'est pas aussi problématique que dans un four traditionnel, à condition de ne pas utiliser de matériaux dans l'emballage susceptibles de capter et de restituer la chaleur. Dans tous les cas, nous ne recommandons pas de chauffer des emballages imprimés à des températures devant excéder 200 °C.

En raison du processus de séchage de ces encres, la compatibilité avec l'application d'une dorure à chaud en reprise doit être testée au préalable avant toute production industrielle.

Test de migration

Un test de migration d'après la norme DIN EN 14338 a été réalisé en tenant compte de conditions extrêmes (couverture d'encre de 300%) sur un support Invercote 180 g/m². Le test a révélé que le niveau de migration des substances issues de l'encre était inférieur d'un facteur 4 à la limite autorisée de 60ppm (en tenant compte du facteur de conversion convenu qui stipule qu'une surface d'impression de 6 dm² correspond à une quantité d'aliments de 1 kg). Une copie de ce rapport est disponible en langue anglaise sur demande.

Davantage de produits. Disponibilité. Résultats optimisés.

Flint Group offre une combinaison unique de produits, d'expertise et de services inégalés, vous permettant d'accéder à une vaste gamme de produit d'ateliers.

Encres & Vernis. Produits chimiques et additifs. Blanchets. Manchons.

Comptez sur nous pour la constance, la fiabilité et l'orientation client. Notre objectif est d'être votre partenaire pour vous fournir une solution globale afin de vous permettre d'atteindre vos objectifs.

Avec des produits Flint Group dans vos ateliers, vous exercez votre activité en toute confiance et sérénité.

N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément d'information.

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire: leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.

Les noms des produits complétés par un ® sont des marques déposées de Flint Group (représentée par Flint Group US LLC ou Flint Group Germany GmbH).