

# Novastar<sup>®</sup> D 2000 IML BIO

La série conforme aux bonnes pratiques de fabrication (GMP) et faible migration pour l'impression d'étiquettes.

## Sheetfed Offset - Série primaire spéciale

### Caractéristiques Produit

- Novastar<sup>®</sup> D 2000 IML BIO est une série primaire séchant extrêmement rapidement par oxydation, qui a été développée pour l'impression d'étiquettes IML. Elle est formulée à partir de matières premières renouvelables et est produite en respectant les bonnes pratiques de fabrication (GMP).
- La principale qualité de la série Novastar<sup>®</sup> D 2000 IML BIO est son séchage extrêmement rapide par oxydation.
- Elle est idéalement recommandée pour l'impression en ligne sur tout type de presse offset feuille, qu'elle soit de toute dernière génération ou plus ancienne.
- Novastar<sup>®</sup> D 2000 IML BIO est particulièrement adaptée pour l'impression d'étiquettes d'emballages de denrées alimentaires devant satisfaire aux règlements européens n°1935/2004 et 2023/2006, ainsi qu'à l'ordonnance suisse 817.023.21. Par ailleurs ces encres sont conformes aux recommandations du guide EuPIA „Encres d'imprimerie appliquées à la surface externe d'emballages et d'articles de denrées alimentaires, sans contact avec la denrée“. Aucune huile minérale n'est utilisée intentionnellement comme composant dans la formulation de cette série.

### Avantages de la série Novastar<sup>®</sup> D 2000 IML BIO

- Utilisable sur des supports IML.
- Conforme aux bonnes pratiques de fabrication (GMP) – utilisable pour l'impression d'étiquettes d'emballages alimentaires.
- Particulièrement recommandée pour l'impression sur des supports films et autres matériaux non-absorbants.
- Séchage extrêmement rapide par oxydation.
- Liants BIO à base de matières premières renouvelables.
- Faible migration.

# Novastar® D 2000 IML BIO

	Solidités				Propriétés d'impression									
	Lumière	Alcool	Mélange de solvants	Alcali	Dépouille	Brillant	Vitesse de prise	Séchage par oxydation	Résistance aux frottements	Façonnage immédiat	Aptitude sur papiers - cartons couchés brillants	Aptitude sur papiers - cartons non couchés	Aptitude sur papiers - cartons couchés mats	Aptitude sur supports films
<b>Novastar® D 2000 IML BIO Série Primaire</b>					5	5	3	7	7	5	5	5	5	7
<b>Novastar® 1 D 2000 IML BIO Process Yellow</b>	5	+	+	+	1 = Aptitude peu prononcée					7 = Aptitude très prononcée				
<b>Novastar® 2 D 2000 IML BIO Process Magenta</b>	5	+	+	-	L'évaluation des propriétés est réalisée dans des conditions standard d'impression. Toutefois, les résultats obtenus en pratique et donc les classifications peuvent varier par rapport à ceux obtenus en laboratoire dans des circonstances dites «normales», par exemple dans le cas d'impressions à des densités optiques très élevées.									
<b>Novastar® 4 D 2000 IML BIO Process Cyan</b>	8	+	+	+										
<b>Novastar® D 2000 IML BIO Process Black</b>	8	+	+	+	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: auto;"> <p><b>Solidité Lumière : selon ISO 12040</b> de 1 (mini) à 8 (maxi)</p> <p><b>Résistances : selon ISO 2836</b> + = oui - = non</p> </div>									

## Séchage

Extrêmement rapide par oxydation.

## Supports

Films et autres supports non-absorbants. Nous recommandons de manière générale un test préalable des conditions de séchage et d'adhésion sur le support d'impression, avant tout tirage industriel.

## Remarques

Lors d'impressions sur des supports films ou plastiques, veuillez svp tenir compte des remarques spéciales suivantes:

- Réduction maximale du mouillage. Un mouillage trop important peut nuire aux propriétés de séchage de l'encre.
- Une attention doit être portée au fait que l'encre ne commence pas à sécher dans l'encrier et à former une peau, des arrêts machine doivent être par conséquent être limités voire évités.
- L'acidité de l'eau de mouillage ne doit pas être trop élevée, un niveau de pH proche de 5,5 est à privilégier.
- L'intervalle de temps entre l'impression des différentes couleurs ne doit pas être trop espacé.
- L'utilisation de poudre antimaculante et la constitution de faibles hauteurs de piles sont nécessaires, couplée à une ventilation régulière des piles. Une granulométrie élevée de la poudre antimaculante est recommandée.
- Du fait des propriétés de séchage par oxydation de la série Novastar® D 2000 IML BIO, elle ne peut pas être considérée comme faible odeur.
- Les impressions doivent être ventilées afin de limiter le niveau d'odeur de substances volatiles, qui se forment lors de la phase de séchage par oxydation.
- Stocker les imprimés à température ambiante.
- Ne pas enfermer les imprimés dans des emballages hermétiques.

Cette série primaire est adaptée pour des impressions devant satisfaire à la norme ISO 12647-2.

## Produits IML associés

Novastar® BIO IML teintes au modèle - prêtes à l'emploi, formulées pour l'impression d'étiquettes.

Novaset® 4940/40 IML - vernis acrylique de haute qualité faible migration pour des applications IML.

## Exceptions

Non recommandé pour un contact direct avec l'aliment.

## Additifs and diluants

La série primaire Novastar® D 2000 IML BIO est formulée prête à l'emploi, elle ne nécessite normalement pas l'adjonction d'additifs. Si cela s'avérait nécessaire, seuls des produits préalablement autorisés par Flint Group sont à utiliser, qui sont disponibles sur demande.

## Information complémentaire

Pour plus d'information sur l'impression de supports films ou non absorbants, se référer à la notice technique spécifique.

## ISEGA

Certificat disponible sur demande.

## N'hésitez pas à nous contacter pour tout complément

Par cette notice, nous voulons informer et conseiller nos clients. Nos informations découlent d'expériences générales et de laboratoire : leur transposition dans le domaine des réalisations concrètes est soumise à des facteurs multiples indépendants de notre contrôle. En conséquence, nous espérons que vous comprendrez que ces conseils ne peuvent engager notre responsabilité.