

# Novasens® P 660 PREMIUM

Seria nisko-migracyjna o bardzo niskim zapachu

## Specjalna seria procesowa do druku arkuszowego

### Cechy produktu

- Novasens® P 660 PREMIUM jest serią nisko-migracyjną o bardzo niskim zapachu, która została specjalnie opracowana do zadruku wrażliwych oraz ekskluzywnych opakowań spożywczych, gdzie nie występuje bezpośredni kontakt pomiędzy zadrukowaną powierzchnią, a zawartością opakowania.
- Dodatkowymi zaletami tej serii są doskonałe właściwości drukowe oraz wysoka stabilność procesu.
- Dzięki dużej intensywności koloru Novasens® P 660 PREMIUM możliwy jest druk z niskim transferem farby, co z kolei wpływa korzystnie zarówno na czas schnięcia jak i proces lakierowania.
- Farby Novasens® P 660 PREMIUM są wytwarzane w specjalnie wydzielonych pomieszczeniach oraz warunkach spełniających wymogi stawiane procesowi produkcji farb do druku opakowań spożywczych.
- Seria farbowa Novasens® P 660 PREMIUM jest idealnie dopasowana do druku w linii na wielokolorowych maszynach drukujących.
- Novasens® P 660 PREMIUM szczególnie nadaje się do zadruku opakowań, które są zgodne z regulacją 1935/2004 oraz 2023/2006 jak również z Ordynacją Szwajcarską 817.023.21. Farby te spełniają również wymogi stawiane przez EuPIA "Farby drukarskie stosowane do zadrukowania opakowań spożywczych nie mających bezpośredniego kontaktu z żywnością" („Printing Inks applied to the non-food contact surface of food packaging materials and articles”)Seria ta nie zawiera olei mineralnych, jako intencjonalny składnik receptury. Uwolnienie aldehydów neutralnych substratów jest poniżej granicy wykrywalności.

### Zalety Novasens® P 660 PREMIUM

- Niska migracja oraz bardzo niski zapach własny.
- Seria spełnia wymagania dla farb przeznaczonych do zadruku opakowań spożywczych (zgodnie z wymogami EuPIA).
- Bardzo wysoka intensywność kolorów.
- Niskie pecznienie.
- Dobre schnięcie w stosie.
- Dopasowana do druku zgodnie z normą ISO 12647-2.
- Idealnie dopasowana do błyszczących powleczonych papierów oraz kartonów.

# Novasens® P 660 PREMIUM

	Odporności				Właściwości drukowe								
	Światłotrwałość	Alkohol	Rozpuszczalniki	Alkalia	Przyrost punktu	Połysk	Penetracja podłoża	Utrwalanie oksydacyjne	Odporność na ścieranie	Poddatność na szybką obróbkę	Druk na kartonach i papierach z połyskiem	Druk na papierach I kartonach niepowlekanych	Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych
<b>Novasens® P 660 PREMIUM</b>					<b>6</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>6</b>	<b>4</b>	<b>6</b>
<b>Novasens® 1 P 660 PREMIUM Yellow</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	1 = cecha słabo wyrażona; 7 = cecha silnie wyrażona								
<b>Novasens® 2 P 660 PREMIUM Magenta</b>	<b>5</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>-</b>	<p>Ocena właściwości barwnych była dokonana w standardowych warunkach drukarskich. W indywidualnych przypadkach, w specjalnych warunkach, jak w druku o bardzo wysokich gęstościach farby, klasyfikacja niektórych właściwości może być inna.</p>								
<b>Novasens® 4 P 660 PREMIUM Cyan</b>	<b>8</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>									
<b>Novasens® 660 PREMIUM Black, fast</b>	<b>8</b>	<b>+</b>	<b>+</b>	<b>+</b>									
<p>Światłoodporność wg ISO 12040: Od 1 (niska) do 8 (wysoka)</p> <p>Odporność wg ISO 2836: + = odporność wykazana - = brak odporności</p>													

## Schnięcie

Przez penetrację podłoża.

## Podłoże

Idealnie dopasowana do błyszczących oraz matowych powleczonych papierów i kartonów w połączeniu z lakierowaniem lakierem wodnym w linii.

## Wskazówki

Jako farba o bardzo niskim zapachu własnym i właściwościach nisko-migracyjnych Novasens® P 660 PREMIUM schnie tylko przez penetrację podłoża. Z tego powodu konieczne jest zabezpieczenie powierzchni zadruku lakierem wodnym dyspersyjnym (Novaset® 4211/40 gloss lub Novaset® 4400/40 matt).

Obszar styku wałka aniloxu nie powinien być mniejszy niż 13 cm<sup>3</sup>.

Seria jest dopasowana do druku zgodnie z normą ISO 12647-2.

## W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint Group Poland Sp. z o.o.  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Ul.Kościelna 8/10  
95-050 Konstancinów Łódzki

T +48 (42)211 00 20  
F +48( 42)211 00 22  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH).

# Novasens® P 660 PREMIUM

## Wskazówki

Novasens® P 660 PREMIUM jest szczególnie polecana do zadruku opakowań wymagających spełnienia regulacji EU 1935/2004 oraz 2023/2006 jak również Swiss Ordinance 817.023.21. Dodatkowo seria ta spełnia wymagania EuPIA Guideline „Printing Inks applied to the non-food contact surface of food packaging materials and articles“.

Jako bufor zalecane jest stosowanie Hydrofast AFS 359 Novasens, zarówno do druku ze zredukowanym alkoholem jaki i do całkowitej jego eliminacji.

Nigdy nie należy dodawać suszek do farb lub buforu.

Jeśli istnieje potrzeba redukcji taku farby należy zastosować Novasens PREMIUM Reducer lub Novasens PREMIUM Reduxpaste

Zelecamy testy sprawdzające czy stosowane podłoże jest odpowiednie do zadruku opakowań spożywczych.

W przypadku, gdy maszyna drukowała z użyciem standardowych farb konwencjonalnych, należy ją starannie umyć oraz wszystkie pozostałości farby muszą być usunięte przed przystąpieniem do druku z farbami niskomigracyjnymi. Do mycia należy stosować tylko zmywacze przystosowane do tej technologii druku, których zastosowanie może być potwierdzone odpowiednimi zaświadczeniami od producenta. Flint Group zaleca stosowanie Varn® Non-VOC Wash lub Varn® V60. Po zakończeniu procesu mycia, należy ponownie spłukać myty obszar czystą wodą.

Poddawanie zadrukowanego opakowania obróbce cieplnej w piekarniku lub mikrofali powinno być dokładnie rozważone z powodu możliwego, nagłego wzrostu temperatury. Należy unikać podgrzewania opakowania powyżej 200 °C.

Z powodu charakterystyki schnięcia tej serii farbowej podatność zadrukowanego opakowania na foliowanie, na gorąco należy przed finalną produkcją przeprowadzić testy.

## Testy na migrację

Testy na migrację zgodne z DIN EN 14338 zostały przeprowadzone w warunkach wysokiego transferu farby (320%) na podłożu Invercote 180 g/m<sup>2</sup>. Testy wykazały, że migracja substancji była poniżej 60ppm. (W oparciu o konwencję EU 6 dm<sup>2</sup> powierzchni opakowania odpowiada 1 kg żywności). Kopia raportu z badań jest dostępna na życzenia klienta. Certyfikaty są dostępne na życzenie klienta.

## Informacje dodatkowe

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących farb arkuszowych do zadruku opakowań spożywczych proszę o zapoznanie się z broszurą „Technical Review”.

## Szeroka gama produktów. Łatwiejszy dostęp. Lepsze rezultaty.

Flint Group oferuje unikalną i skuteczną kombinację produktów, serwis techniczny i wiedzę specjalistyczną, dając dostęp do szerokiej gamy produktów.

### Farby i Lakiery. Chemia pomocnicza. Obciążki. Sleevey.

Polegaj na naszej konsekwencji, wiarygodności i zorientowaniu na klienta. Naszym celem jest maksymalne ułatwienie procesów produkcyjnych, zapewniając osiągnięcie celów businessowych. Wspólnie z produktami Flint Group, możesz prowadzić swój business z pewnością siebie i spokojną głową.

### W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH).