

# Novasens® P 650 SELECT

Niskomigracyjna seria farb o bardzo niskim zapachu

## Seria farb procesowych do druku arkuszowego

### Cechy Produktu

- Novasens® P 650 SELECT jest niskomigracyjną serią farb procesowych charakteryzującą się bardzo niskim zapachem, która została specjalnie opracowana do zadruku wrażliwych oraz ekskluzywnych opakowań spożywczych, gdzie nie występuje bezpośredni kontakt pomiędzy zadrukowaną powierzchnią a zawartością opakowania.
- Dodatkowymi zaletami tej serii są doskonałe właściwości drukowe oraz wysoka stabilność procesu.
- Dzięki dużej intensywności koloru Novasens® P 650 SELECT możliwy jest druk z niskim transferem farby, co korzystnie wpływa zarówno na czas schnięcia jak i proces lakierowania.
- Novasens® P 650 SELECT jest idealnie dopasowana do druku w linii na wielokolorowych maszynach drukujących.
- Novasens® P 650 SELECT szczególnie nadaje się do zadruku opakowań, które są zgodne z regulacją 1935/2004 oraz 2023/2006 jak również z Ordynacją Szwajcarską 817.023.21. Farby te spełniają również wymogi stawiane przez EuPIA "Farby drukarskie stosowane do zadrukowania opakowań spożywczych nie mających bezpośredniego kontaktu z żywnością" („Printing Inks applied to the non-food contact surface of food packaging materials and articles“). Seria ta nie zawiera olei mineralnych jako intencjonalny składnik receptury. Uwolnienie aldehydów neutralnych substratów jest poniżej granicy wykrywalności.

### Zalety Novasens® P 650 SELECT

- Niska migracja oraz bardzo niski zapach.
- Seria spełnia wymagania dla farb przeznaczonych do zadruku opakowań spożywczych (zgodnie z wymogami EuPIA).
- Bardzo wysoka intensywność kolorów.
- Niskie pęcznienie.
- Dobre schnięcie w stosie.
- Dopasowana do druku zgodnie z normą ISO 12647-2.
- Idealnie dopasowana do błyszczących powleczonych papierów oraz kartonów.

# Novasens® P 650 SELECT

|  | Odporności |         |                 |         | Właściwości drukowe   |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |
|--|------------|---------|-----------------|---------|---|--------|------------|-----------------------------|------------------------|-----------------------------|---|--|--|
|  | Światło    | Alkohol | Rozpuszczalniki | Alkalia | Przyrost punktu   | Polysk | Utrwalenie | Utrwalenie przez utlenienie | Odporność na ścierania | Podatność na szybką obróbkę | Druk na kartonach i papierach z polyskiem | Druk na papierach i kartonach niepowlekanych | Druk na powlekanych papierach i kartonach matowych |
| <b>Novasens® P 650 SELECT</b>  |            |         |                 |         | 6   | 4      | 2          | 1                           | 2                      | 3                           | 6   | 4  | 6  |
| <b>Novasens® 1 P 650 SELECT Yellow</b>   | 5          | +       | +               | +       | 1 = cecha słabo wyrażona; 7 = cecha silnie wyrażona   |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |
| <b>Novasens® 2 P 650 SELECT Magenta</b>  | 5          | +       | +               | -       | <b>Ocena właściwości barwnych była dokonana w standardowych warunkach drukarskich. W indywidualnych przypadkach, w specjalnych warunkach, jak w druku o bardzo wysokich gęstościach farby, klasyfikacja niektórych właściwości może być inna.</b> |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |
| <b>Novasens® 4 P 650 SELECT Cyan</b>   | 8          | +       | +               | +       |   |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |
| <b>Novasens® P 650 SELECT Black, fast</b>                                      | 8          | +       | +               | +       |   |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |
| <b>Światłoodporność wg ISO 12040:</b><br>Od 1 (niska) do 8 (wysoka)            |            |         |                 |         |   |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |
| <b>Odporność wg ISO 2836:</b><br>+ = odporność wykazana<br>- = brak odporności |            |         |                 |         |   |        |            |                             |                        |                             |   |  |  |

## Schnięcie

Przez penetrację w podłoże.

## Podłoże

Idealnie dopasowana do błyszczących oraz matowych powleczonych papierów i kartonów w połączeniu z lakierowaniem lakierem wodnym w linii.

## Wskazówki

Jako farba o bardzo niskim zapachu i właściwościach niskomigracyjnych Novasens® P 650 SELECT schnie tylko przez penetrację podłoża, z tego powodu konieczne jest zabezpieczenie powierzchni zadruku lakierem wodnym dyspersyjnym (Novaset® 4211/40 GLOSS lub Novaset® 4400/40 MATT).

Obszar styku wałka aniloxu nie powinien być mniejszy niż 13 cm<sup>3</sup>.  
 Seria jest dopasowana do druku zgodnie z normą ISO 12647-2.

## W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint Group Poland Sp. z o.o.  
 Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
 Ul. Kościelna 8/10  
 95-050 Konstantynów Łódzki

T +48 (42)211 00 20  
 F +48 (42)211 00 22  
 sheetfed@flintgrp.com  
 www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH).

# Novasens® P 650 SELECT

## Wskazówki

Novasens® P 650 SELECT jest szczególnie polecana do zadruku opakowań wymagających spełnienia regulacji EU 1935/2004 oraz 2023/2006. Dodatkowo seria ta spełnia wymagania EuPIA Guideline „Printing Inks applied to the non-food contact surface of food packaging materials and articles“.

Jako bufor zalecane jest stosowanie AF 4000, zarówno do druku ze zredukowanym alkoholem jak i do całkowitej jego eliminacji.

Nigdy nie należy dodawać suszek do farb lub buforu.

Jeśli istnieje potrzeba redukcji taktu farby należy zastosować Novasens PREMIUM Reducer lub Novasens PREMIUM Reduxpaste.

Zalecamy testy sprawdzające czy stosowane podłoże jest odpowiednie do zadruku opakowań spożywczych.

W przypadku gdy maszyna poprzednio drukowała z użyciem standardowych farb konwencjonalnych, należy ją starannie umyć, a wszystkie pozostałości farby muszą być usunięte przed przystąpieniem do druku z farbami niskomigracyjnymi. Do mycia należy stosować tylko zmywacze przystosowane do tej technologii druku, których zastosowanie może być potwierdzone odpowiednimi zaświadczeniami od producenta. Flint Group zaleca stosowanie Varn® Non-VOC Wash lub Varn® V60 Plus. Po zakończeniu procesu mycia, należy ponownie spłukać myty obszar czystą wodą.

Poddawanie zadrukowanego opakowania obróbce cieplnej w piekarniku lub mikrofali powinno być dokładnie rozważone z powodu możliwego, nagłego wzrostu temperatury. Należy unikać podgrzewania opakowania powyżej 200° C.

Z powodu charakterystyki schnięcia tej serii farbowej należy przed finalną produkcją przeprowadzić testy podatności zadrukowanego opakowania na foliowanie na gorąco.

## Testy migracyjne

Testy migracyjne przeprowadzone zgodnie z normą DIN EN 14338 są dostępne na życzenie klienta.

## Informacje dodatkowe

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących farb arkuszowych do zadruku opakowań spożywczych, prosimy o zapoznanie się z broszurą „Technical Review”.

## Szeroka gama produktów. Łatwiejszy dostęp. Lepsze rezultaty.

Flint Group oferuje unikalną i skuteczną kombinację produktów, serwis techniczny i wiedzę specjalistyczną, dając dostęp do szerokiej gamy produktów.

### Farby i Lakier. Chemia pomocnicza. Obciążki. Sleevey.

Polegaj na naszej konsekwencji, wiarygodności i zorientowaniu na klienta. Naszym celem jest maksymalne ułatwienie procesów produkcyjnych, zapewniając osiągnięcie celów businessowych. Wspólnie z produktami Flint Group, możesz prowadzić swój business z pewnością siebie i spokojną głową.

### W przypadku pytań chętnie udzielimy dalszych informacji.

Nasze dokumenty techniczne zawierają informacje i porady dla klientów. Według najlepszej wiedzy Flint Group zawarte w nich informacje są zgodne z prawdą. Nie ponosimy żadnej odpowiedzialności za jakiegokolwiek błędy, fakty, ani opinie. Klienci muszą sami sprawdzić, czy niniejszy produkt jest odpowiedni do danego zastosowania. Nie odpowiadamy za żadne straty wynikające z uznania przez kogokolwiek przydatności zawartych tu materiałów.

Flint Group Poland Sp. z o.o.  
Commercial, Publication & Sheetfed Inks  
Ul.Kościelna 8/10  
95-050 Konstancin Łódzki

T +48 (42)211 00 20  
F +48( 42)211 00 22  
sheetfed@flintgrp.com  
www.flintgrp.com

Nazwy produktów oznaczone są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez Flint Group (grupę reprezentowaną przez Flint Group US LLC lub Flint Group Germany GmbH).